

Mat.	ØD	Vc M/min	Z	Max. contacthoek Max. contactangle	ap mm	fz mm ae= 5% x D	fz mm ae= 10% x D	fz mm ae= 15% x D	hm* mm
P1.1	6.0	300	6	50°	30	0.130	0.090	0.080	0.030
	8.0	300	6	50°	40	0.160	0.110	0.090	0.050
	10.0	300	6	50°	50	0.200	0.140	0.120	0.054
	12.0	300	6	50°	60	0.250	0.180	0.150	0.057
	16.0	300	6	50°	80	0.290	0.210	0.170	0.065
	20.0	300	6	50°	100	0.340	0.240	0.190	0.075
Steel < 800N/mm ²									
P2.2	6.0	240	6	50°	30	0.110	0.080	0.060	0.025
	8.0	240	6	50°	40	0.140	0.100	0.080	0.032
	10.0	240	6	50°	50	0.180	0.130	0.100	0.040
	12.0	240	6	50°	60	0.230	0.160	0.130	0.051
	16.0	240	6	50°	80	0.270	0.190	0.150	0.060
	20.0	240	6	50°	100	0.290	0.210	0.170	0.065
Heat Treatable steel < 1100N/mm ²									
P3.2	6.0	240	6	50°	30	0.110	0.080	0.060	0.025
	8.0	240	6	50°	40	0.140	0.100	0.080	0.032
	10.0	240	6	50°	50	0.180	0.130	0.100	0.040
	12.0	240	6	50°	60	0.230	0.160	0.130	0.051
	16.0	240	6	50°	80	0.270	0.190	0.150	0.060
	20.0	240	6	50°	100	0.290	0.210	0.170	0.065
High Alloy steels < 1600N/mm ²									
P4.2	6.0	230	6	45°	30	0.110	0.080	0.060	0.025
	8.0	230	6	45°	40	0.140	0.100	0.080	0.032
	10.0	230	6	45°	50	0.180	0.130	0.100	0.040
	12.0	230	6	45°	60	0.230	0.160	0.130	0.051
	16.0	230	6	45°	80	0.270	0.190	0.150	0.060
	20.0	230	6	45°	100	0.290	0.210	0.170	0.065
Cold working tool steel 12% Chrom									
M2.1	6.0	170	6	45°	30	0.080	0.060	0.050	0.045
	8.0	170	6	45°	40	0.100	0.070	0.060	0.045
	10.0	170	6	45°	50	0.130	0.090	0.070	0.075
	12.0	170	6	45°	60	0.160	0.110	0.090	0.075
	16.0	170	6	45°	80	0.190	0.130	0.110	0.090
	20.0	170	6	45°	100	0.270	0.150	0.150	0.125
Stainless steel Austenitic 303-304-316									
K1.2	6.0	290	6	50°	30	0.110	0.080	0.060	0.025
	8.0	290	6	50°	40	0.140	0.100	0.080	0.032
	10.0	290	6	50°	50	0.180	0.130	0.100	0.040
	12.0	290	6	50°	60	0.230	0.160	0.130	0.051
	16.0	290	6	50°	80	0.270	0.190	0.150	0.060
	20.0	290	6	50°	100	0.290	0.210	0.170	0.065
Cast iron									

Verspanings parameters *Cutting Data*

*hm= gemiddelde spaandikte
*hm= average chip thickness



Trochiodal Max Ap
and Ae max 15%