

Verspanings parameters *Cutting Data*

Mat.	ØD	Vc M/min	Z	Max. contacthoek Max. contactangle	ap mm	fz mm ae= 5% x D	fz mm ae= 10% x D	fz mm ae= 15% x D	hm* mm
M1.1	6.0	180	5	45°	18	0.08	0.06	0.05	0.045
	8.0	180	5	45°	24	0.10	0.07	0.06	0.045
	10.0	180	5	45°	30	0.13	0.09	0.07	0.075
	12.0	180	5	45°	36	0.16	0.17	0.09	0.075
	16.0	180	5	45°	48	0.19	0.13	0.11	0.090
	20.0	180	5	45°	60	0.27	0.19	0.15	0.125
Stainless Steel Ferritic									
M1.2	6.0	185	5	45°	18	0.08	0.06	0.05	0.045
	8.0	185	5	45°	24	0.10	0.07	0.06	0.045
	10.0	185	5	45°	30	0.13	0.09	0.07	0.075
	12.0	185	5	45°	36	0.16	0.17	0.09	0.075
	16.0	185	5	45°	48	0.19	0.13	0.11	0.090
	20.0	185	5	45°	60	0.27	0.19	0.15	0.125
Stainless steel Martensitic									
M1.3	6.0	185	5	45°	18	0.08	0.06	0.05	0.045
	8.0	185	5	45°	24	0.10	0.07	0.06	0.045
	10.0	185	5	45°	30	0.13	0.09	0.07	0.075
	12.0	185	5	45°	36	0.16	0.17	0.09	0.075
	16.0	185	5	45°	48	0.19	0.13	0.11	0.090
	20.0	185	5	45°	60	0.27	0.19	0.15	0.125
Stainless steel Hardenable									
M2.1	6.0	170	5	45°	18	0.08	0.06	0.05	0.045
	8.0	170	5	45°	24	0.10	0.07	0.06	0.045
	10.0	170	5	45°	30	0.13	0.09	0.07	0.075
	12.0	170	5	45°	36	0.16	0.17	0.09	0.075
	16.0	170	5	45°	48	0.19	0.13	0.11	0.090
	20.0	170	5	45°	60	0.27	0.19	0.15	0.125
Stainless steel Austenitic									
M3.1	6.0	185	5	45°	18	0.08	0.06	0.05	0.045
	8.0	185	5	45°	24	0.10	0.07	0.06	0.045
	10.0	185	5	45°	30	0.13	0.09	0.07	0.075
	12.0	185	5	45°	36	0.16	0.17	0.09	0.075
	16.0	185	5	45°	48	0.19	0.13	0.11	0.090
	20.0	185	5	45°	60	0.27	0.19	0.15	0.125
Stainless steel Duplex									

*hm= gemiddelde spaandikte
*hm= average chip thickness



Trochiodal Max Ap
and Ae max 15% x D

