

Verspanings parameters *Cutting Data*

Mat.	ØD	Vc M/min	Z	Max. contacthoek Max. contactangle	ap mm	fz mm ae= 5% x D	fz mm ae= 10% x D	fz mm ae= 20% x D	hm* mm
N1.1	3.0	500	4	60°	14	0.224	0.158	0.112	0.050
	4.0	500	4	60°	15	0.358	0.253	0.179	0.080
	5.0	500	4	60°	16	0.447	0.316	0.224	0.100
	6.0	500	4	60°	19	0.581	0.411	0.291	0.130
	8.0	500	4	60°	25	0.626	0.442	0.313	0.140
	10.0	500	4	60°	31	0.671	0.474	0.335	0.140
	12.0	500	4	60°	37	0.716	0.506	0.358	0.160
	16.0	500	4	60°	49	0.894	0.632	0.447	0.200
	20.0	500	4	60°	61	1.073	0.759	0.537	0.240
Aluminium wrought alloys									
N1.4	3.0	500	4	60°	14	0.224	0.158	0.112	0.050
	4.0	500	4	60°	15	0.358	0.253	0.179	0.080
	5.0	500	4	60°	16	0.447	0.316	0.224	0.100
	6.0	500	4	60°	19	0.581	0.411	0.291	0.130
	8.0	500	4	60°	25	0.626	0.442	0.313	0.140
	10.0	500	4	60°	31	0.671	0.474	0.335	0.140
	12.0	500	4	60°	37	0.716	0.506	0.358	0.160
	16.0	500	4	60°	49	0.894	0.632	0.447	0.200
	20.0	500	4	60°	61	1.073	0.759	0.537	0.240
Aluminium cast alloys 6-12% Si									
N1.5	3.0	450	4	60°	14	0.224	0.158	0.112	0.050
	4.0	450	4	60°	15	0.358	0.253	0.179	0.080
	5.0	450	4	60°	16	0.447	0.316	0.224	0.100
	6.0	450	4	60°	19	0.581	0.411	0.291	0.130
	8.0	450	4	60°	25	0.626	0.442	0.313	0.140
	10.0	450	4	60°	31	0.671	0.474	0.335	0.140
	12.0	450	4	60°	37	0.716	0.506	0.358	0.160
	16.0	450	4	60°	49	0.894	0.632	0.447	0.200
	20.0	450	4	60°	61	1.073	0.759	0.537	0.240
Aluminium cast alloys < 12% Si									
N2.1	3.0	300	4	60°	14	0.224	0.158	0.112	0.050
	4.0	300	4	60°	15	0.313	0.221	0.157	0.070
	5.0	300	4	60°	16	0.402	0.285	0.201	0.090
	6.0	300	4	60°	19	0.492	0.348	0.246	0.110
	8.0	300	4	60°	25	0.537	0.379	0.269	0.120
	10.0	300	4	60°	31	0.581	0.411	0.291	0.130
	12.0	300	4	60°	37	0.626	0.443	0.313	0.140
	16.0	300	4	60°	49	0.805	0.569	0.402	0.180
	20.0	300	4	60°	61	0.894	0.632	0.447	0.200
Copper									
N2.5	3.0	150	4	60°	14	0.188	0.133	0.094	0.042
	4.0	150	4	60°	15	0.246	0.174	0.123	0.055
	5.0	150	4	60°	16	0.313	0.221	0.157	0.070
	6.0	150	4	60°	19	0.380	0.269	0.190	0.085
	8.0	150	4	60°	25	0.537	0.379	0.268	0.120
	10.0	150	4	60°	31	0.626	0.443	0.313	0.140
	12.0	150	4	60°	37	0.738	0.522	0.369	0.165
	16.0	150	4	60°	49	0.859	0.429	0.429	0.192
	20.0	150	4	60°	61	1.073	0.759	0.537	0.240
Ampco									

*hm= gemiddelde spaandikte
*hm= average chip thickness



Trochiodal Max Ap
and Ae max 15%

