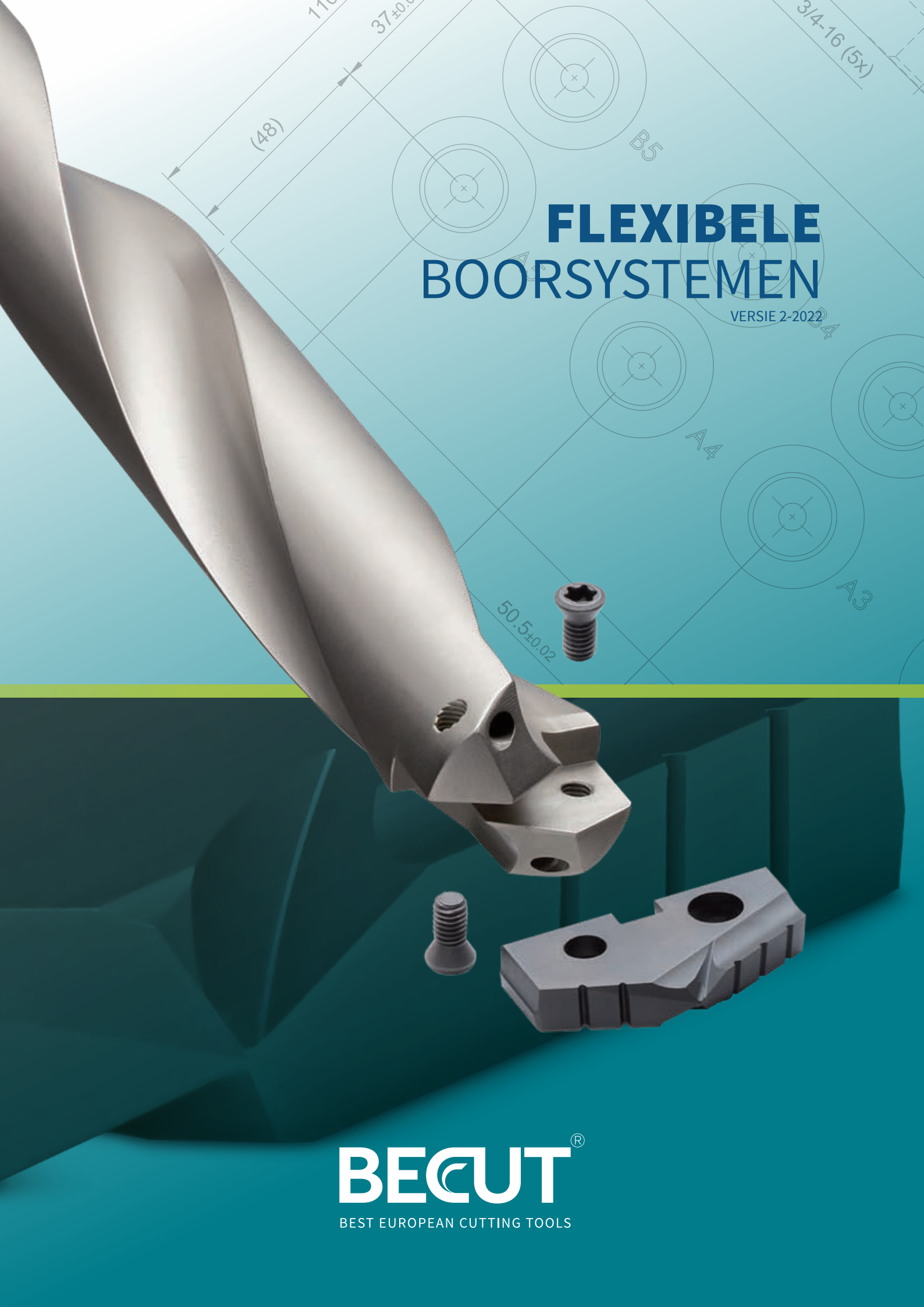




FLEXIBELE BOORSYSTEMEN

VERSIE 2-2022

BECUT[®]
BEST EUROPEAN CUTTING TOOLS



Hoofdkantoor BECUT® is gevestigd in Nederland.

Website:

www.becut.eu

Algemeen contact:

info@becut.eu

Technische ondersteuning:

support@becut.eu

Over BECUT®

Europees geproduceerde gereedschappen met een bewezen kwaliteit die een toegevoegde waarde bieden aan de gebruikers. BECUT® gereedschappen bieden u optimalisatie van productieprocessen en kostenreductie, zowel voor de producten van enkelstuks en kleine series als voor massa productie.

BECUT® biedt u deze gereedschappen via een dealernetwerk met ervaren technici aan die gebruikers adviseren over het juiste gebruik van de gereedschappen alsook specifieke specials die vaak tot kostprijs reductie leiden. Wilt u zekerheid over de voordelen van de BECUT® gereedschappen, vraag dan een DEMO-GARANT levering aan waarmee u gegarandeerd bent van succes!

De BECUT® gereedschappen zijn ruimschoots uit voorraad, vanuit het centraal magazijn in Nederland, leverbaar wat een snelle levertijd garandeert. Ook specials worden met afroep afspraken uit voorraad geleverd.



BECUT[®] - Support

BECUT[®] - Xperts bieden technische ondersteuning bij de gebruikers van SD-boorsystemen om de optimale resultaten te bereiken. Maak een afspraak met de BECUT[®] - Xpert van uw leverancier of vraag rechtstreeks ondersteuning aan BECUT[®].

BECUT[®] - Guaranty

Bij nieuwe applicaties kan een BECUT[®] gebruiker een BECUT[®] - Guaranty aanvragen. Mocht de applicatie niet functioneren als wat vooraf afgesproken is, dan kunnen de geleverde producten retour en volgt een 100% creditnota. Gebruik het BECUT[®] - Garant formulier.

BECUT[®] - Stock

Voorraad reserveren zodat er 100% garantie is dat de BECUT[®] producten op tijd geleverd worden, vraag dan een BECUT[®] - Stock aan. Met de garantie dat gereserveerde producten worden afgenomen, draagt BECUT[®] zorg voor een gegarandeerde voorraad.

BECUT[®] - CustomTool

Een applicatie waarbij de kostprijs per boring nog verder dient te dalen? BECUT[®] levert gereedschappen specifiek op de applicatie aangepast. Getrapte boren, boorplaten met hoekradius, boorhouders met geleidingen, noem maar op, BECUT[®] - CustomTools bieden vaak de juiste oplossing.

BECUT[®] - Direct

Extra snelle leveringen rechtstreeks vanuit het centrale magazijn. Bestel voor 15:00 en BECUT[®] stuurt de producten die op voorraad zijn nog dezelfde dag rechtstreeks naar de gebruiker. De facturatie vindt plaats via de BECUT[®] - dealer.

BECUT[®] Delivery terms

Alle rechten voorbehouden.

- Eventuele drukfouten of tussentijdse wijzigingen van welke aard dan ook, rechtvaardigen geen aanspraken.
- Prijswijzigingen voorbehouden.
- Prijzen excl. 21% BTW.
- Op leveringen zijn onze algemene voorwaarden van toepassing.
- Actuele voorwaarden via <https://BECUT.eu/voorwaarden>
- Nadruk of kopiëren alsook delen van informatie op welke wijze dan ook, is verboden.
- Leveringen vanaf € 150,00 excl BTW franco huis, anders € 7,50 verzendkosten.
- BECUT[®] - Direct leveringen + € 7,50 excl. BTW.

Inhoud

Over BECUT®	3
--------------------	---

Technische informatie

Informatie over toepassing	6
Overzicht wisselplaten	8
Overzicht boorhouders	10

Boorplaten en boorhouders

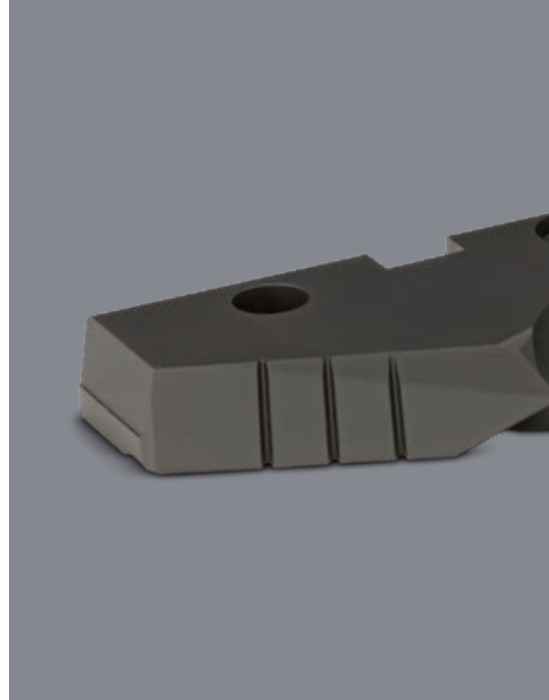
Serie 0	Ø 13,00 t/m 17,50 mm	12
Serie 1	Ø 18,00 t/m 24,00 mm	16
Serie 2	Ø 24,50 t/m 35,00 mm	20
Serie 3	Ø 36,00 t/m 47,00 mm	24
Serie 4	Ø 48,00 t/m 65,00 mm	26
Serie 5	Ø 66,00 t/m 76,00 mm	28
Serie 6	Ø 77,00 t/m 90,00 mm	28

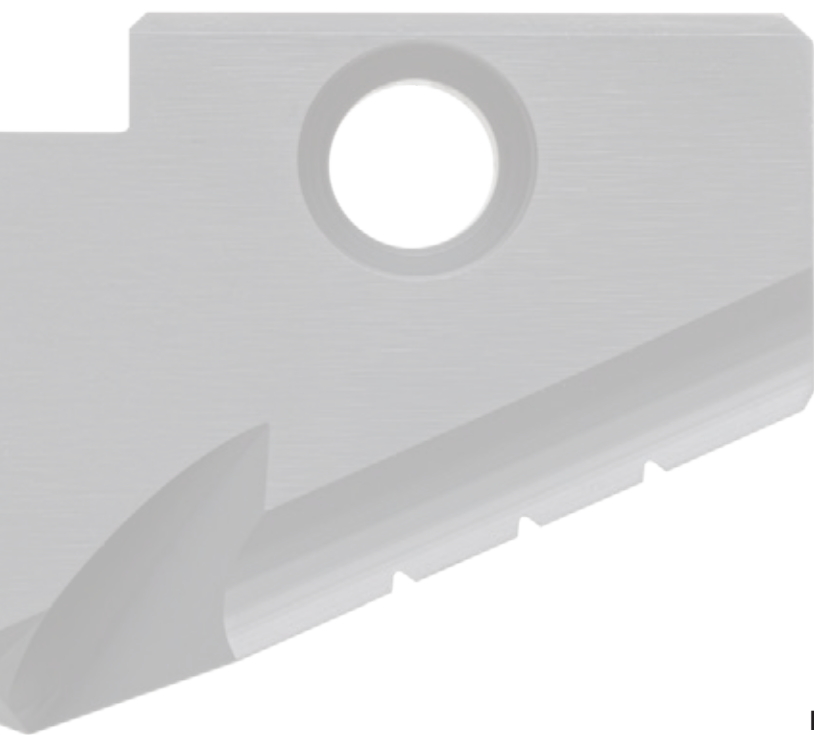
Toebehoren en onderdelen

Toebehoren	32
Onderdelen	33

Snijgegevens en gebruiksaanwijzingen

PS voor stalen en gietijzer	34
PM voor roestvaste stalen	35
CS voor stalen en gietijzer	36
CN non ferro	37
PSF vlakke boorplaat	38
Richtlijnen voor diepe gaten boren	39
Gids voor het oplossen van problemen	40
AANVRAAG FORMULIER DEMO-GUARANTY levering	44
CUSTOMIZED PRODUCT FORMULIER	46





BECUT[®] SD boorsysteem

De BECUT[®] SD boren bieden een universeel boorsysteem waarmee meerdere diameters op eenzelfde boorhouder gebruikt kunnen worden. Voor een boorbereik van $\varnothing 13$ tot en met $\varnothing 65\text{mm}$, zijn slechts 6 boorhouder series nodig. Deze zijn standaard leverbaar in diverse boordieptes, van $1.5 \times D$ tot wel $30 \times D$. De BECUT[®] SD boren bieden door de lage investering een reductie in de kostprijs per boring.

Met slechts 4 verschillende kwaliteiten boorplaten bieden de BECUT[®] SD boorsystemen in de meeste materialen een ideale proceszekerheid, zowel op conventionele als CNC machines, zowel op machines met, als machines zonder inwendige koeling, zowel in stabiele als in onstabiele omstandigheden.

De standaard boorhouders en boorplaten bieden een flexibel boorsysteem voor enkel stuks en (kleine) series, voor zowel korte als diepe boringen. Speciale boorhouders en boorplaten bieden technische oplossingen voor getrapte boringen, complexe boringen en voor grote series.

Technische informatie

Informatie over toepassing

ENKELSTUKS EN KLEINE SERIES

BECUT® SD boorsystemen zijn bijzonder geschikt voor het boren van enkelstuks en kleine series. Met een boorhouder kunnen meerdere boordiameters geboord worden. Voor een boorbereik van ø13 tot en met ø65mm zijn slechts 6 boorhouder series nodig.

Door het grote boorbereik is de investering in gereedschappen een stuk lager waardoor de kostprijs per boring aanzienlijk lager is.

Serie	Diameter bereik
0.0	13,00 / 17,50
0.5	15,50 / 17,50
1.0	18,00 / 24,00
1.5	22,00 / 24,00
2.0	24,50 / 35,00
2.5	30,00 / 35,00
3.0	36,00 / 47,00
4.0	48,00 / 65,00
5.0	66,00 / 76,00
6.0	77,00 / 90,00

DIEPE GATEN

Alle series boorhouders zijn standaard leverbaar in diverse boordieptes, van 1.5xD tot wel 30xD. Doordat de boorhouders een grote vrijloop hebben, inwendige koeling bieden (ook voor machines zonder inwendige koeling door de spil) en met Premium HSS-8%Co boorplaten kunnen worden uitgerust, kunnen diepere boringen, standaard tot >30xD, bewerkt worden.

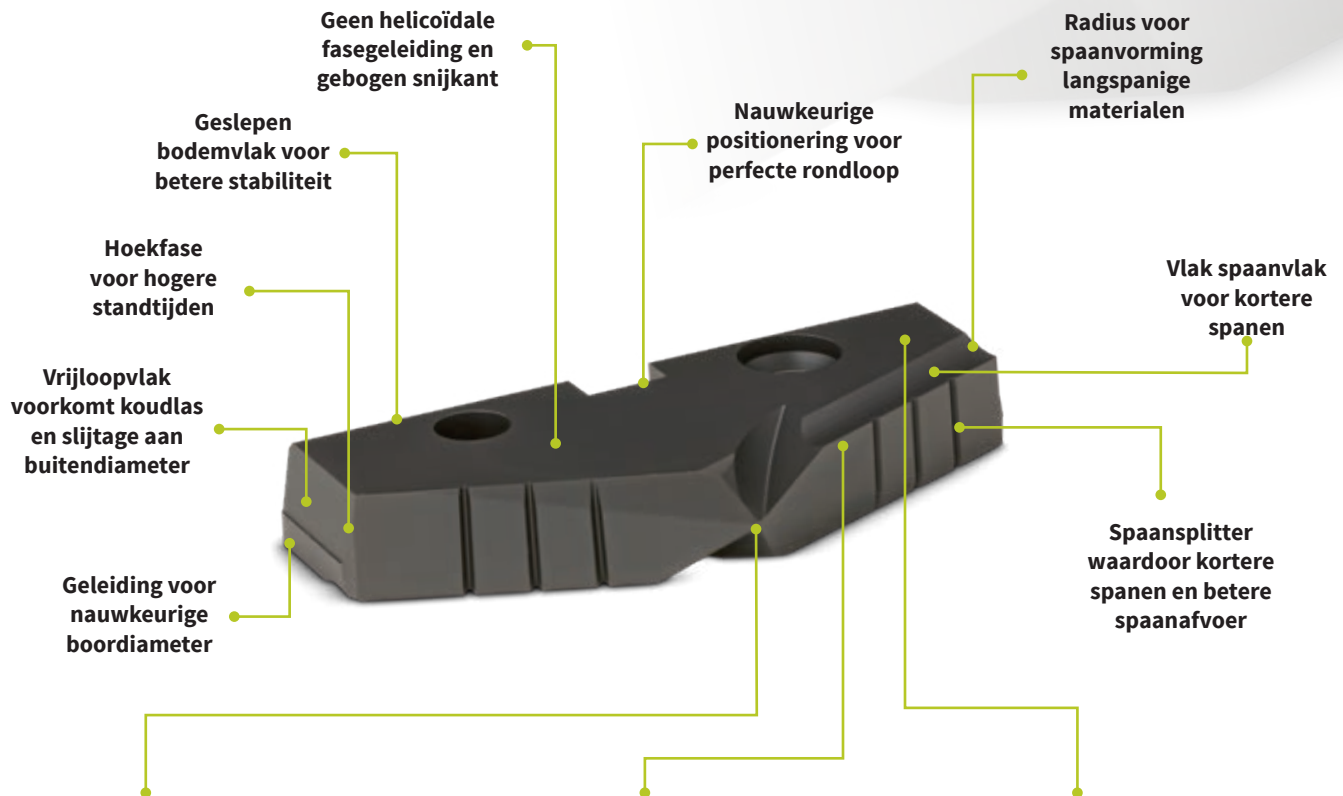
Serie	Diameter bereik	Standaard boordiepte
0.0 & 0.5	13,00 / 17,50	Tot 387mm
1.0 & 1.5	18,00 / 24,00	Tot 569mm
2.0 & 2.5	24,50 / 35,00	Tot 692mm
3.0	36,00 / 47,00	Tot 787mm
4.0	48,00 / 65,00	Tot 879mm
5.0 & 6.0	66,00 / 90,00	Tot 889mm

SPECIFIEKE TOEPASSINGEN MET CUSTOMTOOLS

BECUT® - CustomTools bieden de mogelijkheid om gereedschappen optimaal af te stemmen op de omstandigheden die de toepassing vraagt. Meerdere boordiameters in een keer kunnen boren, afschuiningen gelijktijdig aanbrengen met de hoofdboring, boorplaten met hoekradius en boorhouders met geleidingen voor nauwkeurigere boringen, zijn voorbeelden van CustomTools waarmee kostprijzen per boringen kunnen worden gereduceerd.



OVERZICHT WISSELPLATEN



BECUT® centerpunt

- Gereduceerde snijkrachten tot wel 25% bij kleine diameters
- Betere centrering, ook in roestvasten stalen
- Nauwkeurigere boringen
- Langere standtijden

BECUT® geometrie

- Rechte geleidingen waardoor betere stabiliteit, betere geleiding en langere standtijden
- Recht spaangroefvlak waardoor rustiger boorcyclus en eenvoudiger na te slijpen

BECUT® basismateriaal HSS

- Premium HSS 8% Co
- Langere standtijden
- Betere prestatie in lastigere materialen

BECUT® basismateriaal HM

- P35 voor stalen
- K20 voor gietijzer en non-ferro's

BECUT® coatingen:

- TiAlN+
- Hogere standtijden
- Betere weerstand tegen droogloop
- Betere weerstand tegen hitte
- TiAlN+ / TiN
- Voor roestvasten en bijzondere stalen
- TiN toplaag waardoor scherpe snijkanten

SEMI-STANDAARD GEOMETRIEËN



SD-CK

- Voor gietijzer
- K20 hardmetaal met TiAlN+ coating
- Extra grote hoekfase
- Levertijd doorgaans 2-3 weken

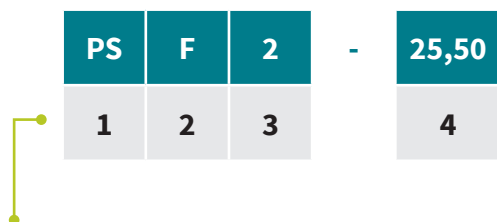


SD-CNT

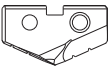
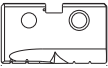
- Voor non-ferro materialen
- K20 hardmetaal met TiN coating
- Zeer scherpe spaanhoeken
- Levertijd doorgaans 2-3 weken

SD BOORPLAAT

Sleutelcode



					P	M	K	N	S
	Type	Basismateriaal	Coating	Toepassing					
1	PS	Premium HSS 8% Co	TiAlN+	Stalen	★	☆	★	☆	
	PM	Premium HSS 8% Co	TiAlN+ / TiN	Roestvaste stalen		★		★	☆
	CS	P35 hardmetaal	TiAlN+	Stalen	★	☆	☆		
	CK	K20 hardmetaal	TiAlN+	Gietijzer	☆		★		
	CN	K15 hardmetaal	Gepolijst	Non-ferro's				★	
	CNT	K15 hardmetaal	TiN	Non-ferro's				★	☆

Uitvoering			
2	-		Standaard boorplaat Tophoek serie 0 t/m 4 = 132° Tophoek serie 6 t/m 6 = 144°
	F		Vlakke boorplaat

	Serie	Diameter bereik
3	0.0	13.00 / 17.50
	0.5	15.50 / 17.50
	1.0	18.00 / 24.00
	1.5	22.00 / 24.00
	2.0	24.50 / 35.00
	2.5	30.00 / 35.00
	3.0	36.00 / 47.00
	4.0	48.00 / 65.00
	5.0	66.00 / 76.00
	6.0	77.00 / 90.00

Diameter		
4	25,50	Boordiameter 25,50mm

OVERZICHT HOUDERS

Boring met schroefdraad voor inwendige koeling. Roterend via gereedschaphouder, stilstaan met geschroefde slang

Spanvlak zonder onderbrekingen waardoor geschikt voor Weldonen, WhistleNotch houders alsook cilindrische houders voor draaibanken

Geslepen contactvlak voor hogere stabiliteit

Nikkel gecoat waardoor minder koudlas en geen corrosie

Gespiraliseerde spaangroeven voor een betere spaanafvoer

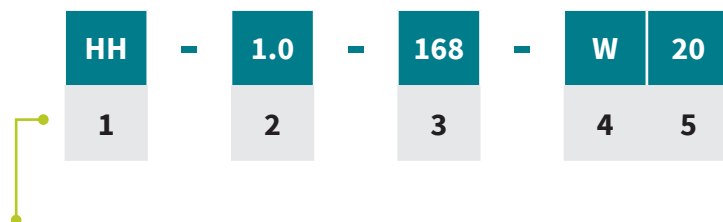
Grote koelkanalen voor voldoende emulsie waardoor betere koeling en betere spaanvacuatie

BECUT® CustomTools

Attentie: CustomTools boorhouders zijn niet altijd vernikkeld en kunnen (technisch) afwijken.

SD BOORHOUDER

Sleutelcode



	Type	Uitvoering
1	HH	Gespiraliseerde spaangroef Betere spaanafvoer, zeker bij diepere boringen.
	HS	Met rechte spaangroef Goede spaanafvoer bij stilstaand gereedschap.

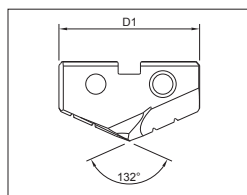
	Serie	Diameter bereik
2	0.0	13.00 / 17.50
	0.5	15.50 / 17.50
	1.0	18.00 / 24.00
	1.5	22.00 / 24.00
	2.0	24.50 / 35.00
	2.5	30.00 / 35.00
	3.0	36.00 / 47.00
	4.0	48.00 / 65.00
	5.0	66.00 / 76.00
	6.0	77.00 / 90.00

	Snijlengte
3	168 = Boordiepte maximaal 168mm

	Soort schacht
4	W Weldon schacht
	MC Morse konus schacht

	Weldon schacht		Morse konus schacht	
5	20	20mm	2	MC2
	25	25mm	3	MC3
	32	32mm	4	MC4
	40	40mm	5	MC5
	50	50mm		

BOORPLATEN SERIE 0



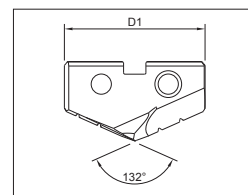
★ 1e keuze ☆ Alternatief

PS voor stalen en gietijzer

Premium 8% HCC-Co met TiAlN+ coating voor stalen, gietijzer, austenitische roestvaste stalen en non-ferro materialen.

Serie	Boorhouder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
0	0.0	PS0-13	13	●
		PS0-13.5	13,5	●
		PS0-14	14	●
		PS0-14.5	14,5	●
		PS0-15	15	●
	0.0 + 0.5	PS0-15.5	15,5	●
		PS0-16	16	●
		PS0-16.5	16,5	●
		PS0-17	17	●
		PS0-17.5	17,5	●

- Verpakking per 2 stuks.
- Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø13,00 t/m 17,50mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.



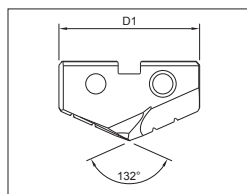
★ 1e keuze ☆ Alternatief

PM voor roestvaste stalen

Premium 8% HSS-Co met TiAlN+ en TiN toplayer coating voor ferritische & martensitische roestvaste stalen en bijzondere materialen.

Serie	Boorhouder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
0	0.0	PM0-13	13	●
		PM0-13.5	13,5	○
		PM0-14	14	●
		PM0-14.5	14,5	○
		PM0-15	15	●
	0.0 + 0.5	PM0-15.5	15,5	○
		PM0-16	16	●
		PM0-16.5	16,5	○
		PM0-17	17	●
		PM0-17.5	17,5	○

- Verpakking per 2 stuks.
- Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø13,00 t/m 17,50mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.



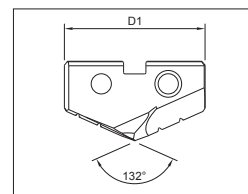
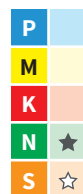
★ 1e keuze ☆ Alternatief

CS voor stalen en gietijzer

P35 hardmetaal kwaliteit met TiAlN+ coating voor stalen, gietijzer, austenitische roestvaste stalen en non-ferro materialen.

Serie	Boorhouder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
0	0.0	CS0-13	13	●
		CS0-13.5	13,5	●
		CS0-14	14	●
		CS0-14.5	14,5	●
		CS0-15	15	●
	0.0 + 0.5	CS0-15.5	15,5	●
		CS0-16	16	●
		CS0-16.5	16,5	●
		CS0-17	17	●
		CS0-17.5	17,5	●

- Verpakking per 2 stuks.
- Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø13,00 t/m 17,50mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.
- Voor optimalisatie in gietijzer (K), zijn BECUT® CK boorplaten in 3 weken leverbaar in elke gewenste diameter.



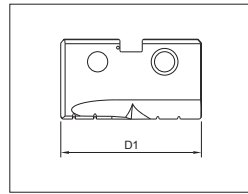
★ 1e keuze ☆ Alternatief

CN voor non-ferro

K15 gepolijst hardmetaal kwaliteit voor non-ferro materialen en als alternatief voor bijzondere stalen.

Serie	Boorhouder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
0	0.0	CN0-13	13	●
		CN0-13.5	13,5	●
		CN0-14	14	●
		CN0-14.5	14,5	●
		CN0-15	15	●
	0.0 + 0.5	CN0-15.5	15,5	●
		CN0-16	16	●
		CN0-16.5	16,5	●
		CN0-17	17	●
		CN0-17.5	17,5	●

- Verpakking per 2 stuks.
- Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø13,00 t/m 17,50mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.
- Deze boorplaten zijn met TiN-coating in 3 weken leverbaar in elke gewenste diameter.



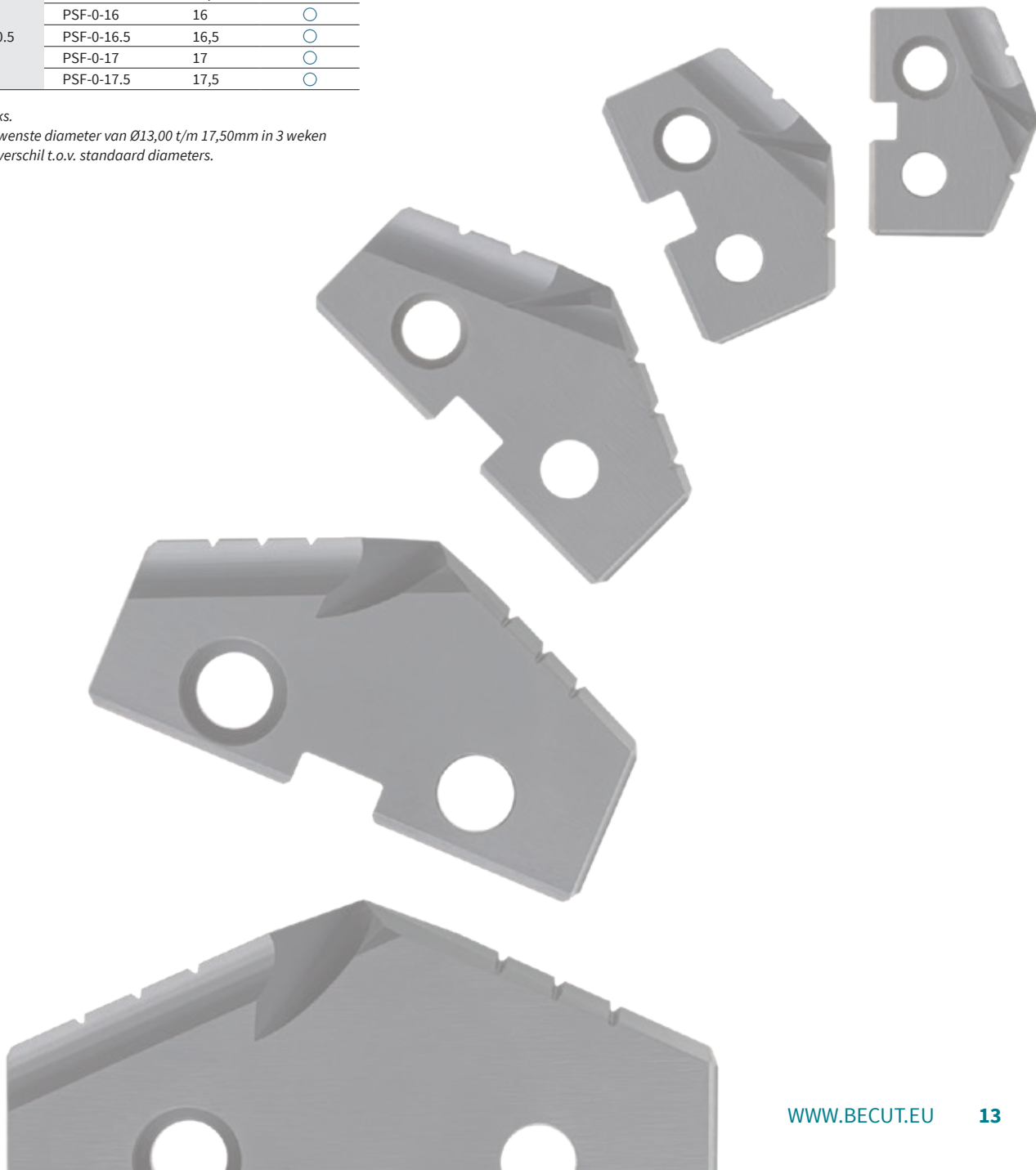
★ 1e keuze ☆ Alternatief

PSF vlakke boorplaat

Premium 8% HCC-Co met TiAlN+ coating voor stalen, gietijzer, austenitische roestvaste stalen en non-ferro materialen.

Serie	Boorhouder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
0	0.0	PSF-0-13	13	○
		PSF-0-13.5	13,5	○
		PSF-0-14	14	○
		PSF-0-14.5	14,5	○
		PSF-0-15	15	○
	0.0 + 0.5	PSF-0-15.5	15,5	○
		PSF-0-16	16	○
		PSF-0-16.5	16,5	○
		PSF-0-17	17	○
		PSF-0-17.5	17,5	○

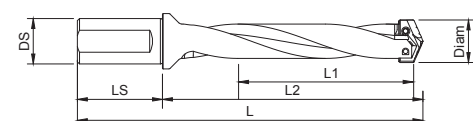
- Verpakking per 2 stuks.
- Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø13,00 t/m 17,50mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.



BOORHOUDER SERIE 0

SD boorhouder

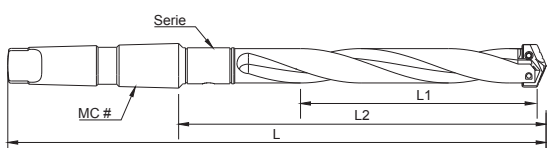
Cilindrische schacht met Weldon vlak en flens. Met inwendige koeling.



Serie	Diameter	Plaats- serie	Art. Nr.	Spaangroef	L1 (mm)	L (mm)	L2 (mm)	LS (mm)	DS (mm)	G	Pilot	Voorraad
0.0	13,00 / 17,50	0	HS-0.0-022-W20	Recht	22	104	54	50	20	1/8"		🕒
			HS-0.0-035-W20	Recht	35	116	66	50	20	1/8"		●
			HH-0.0-064-W20	Gespiraliseerd	64	145	95	50	20	1/8"		●
			HH-0.0-089-W20	Gespiraliseerd	89	170	120	50	20	1/8"		🕒
			HH-0.0-114-W20	Gespiraliseerd	114	196	146	50	20	1/8"	⚠️	●
			HH-0.0-177-W20	Gespiraliseerd	177	259	209	50	20	1/8"	⚠️	●
			HH-0.0-240-W20	Gespiraliseerd	240	321	271	50	20	1/8"	⚠️	🕒
			HS-0.0-295-W20	Recht	295	377	327	50	20	1/8"	⚠️	🕒
			HH-0.0-295-W20	Gespiraliseerd	295	377	327	50	20	1/8"	⚠️	●
0.5	15,50 / 17,50	0	HS-0.0-387-W20	Recht	387	469	419	50	20	1/8"	⚠️	🕒
			HH-0.0-387-W20	Gespiraliseerd	387	469	419	50	20	1/8"	⚠️	●
			HS-0.5-022-W20	Recht	22	104	54	50	20	1/8"		🕒
			HH-0.5-035-W20	Gespiraliseerd	35	116	66	50	20	1/8"		🕒
			HH-0.5-064-W20	Gespiraliseerd	64	145	95	50	20	1/8"		🕒

SD boorhouder

Met Morse Conus schacht. Inwendige koeling met koelring of stilstand met schroefnippel.



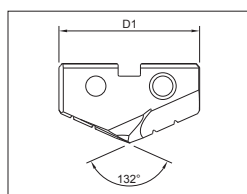
Serie	Diameter	Plaats- serie	Art. Nr.	Spaangroef	L1 (mm)	L (mm)	L2 (mm)	MC#	G	Pilot	Voorraad
0.0	13,00 / 17,50	0	HS-0.0-035-MC2	Recht	35	167	92	MC2	1/16"		🕒
			HH-0.0-064-MC2	Gespiraliseerd	64	199	124	MC2	1/16"		🕒
			HH-0.0-114-MC2	Gespiraliseerd	114	250	175	MC2	1/16"	⚠️	🕒
			HH-0.0-177-MC2	Gespiraliseerd	177	313	238	MC2	1/16"	⚠️	🕒
0.5	15,50 / 17,50	0	HS-0.5-035-MC2	Recht	35	167	92	MC2	1/16"		🕒
			HH-0.5-064-MC2	Gespiraliseerd	64	199	124	MC2	1/16"		🕒
			HH-0.5-114-MC2	Gespiraliseerd	114	250	175	MC2	1/16"	⚠️	🕒
			HH-0.5-177-MC2	Gespiraliseerd	177	313	238	MC2	1/16"	⚠️	🕒

Koelring separaat bestellen. Zie pagina 32.

⚠️ Let op pilot benodigd



BOORPLATEN SERIE 1



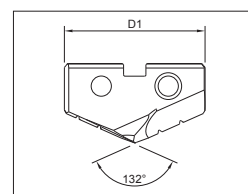
★ 1e keuze ☆ Alternatief

PS voor stalen en gietijzer

Premium 8% HCC-Co met TiAlN+ coating voor stalen, gietijzer, austenitische roestvaste stalen en non-ferro materialen.

Serie	Boorhouder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
1	1.0	PS1-18	18	●
		PS1-18,5	18,5	●
		PS1-19	19	●
		PS1-19,5	19,5	●
		PS1-20	20	●
		PS1-20,5	20,5	●
		PS1-21	21	●
		PS1-21,5	21,5	●
	1.0 + 1.5	PS1-22	22	●
		PS1-22,5	22,5	●
		PS1-23	23	●
		PS1-23,5	23,5	●
		PS1-24	24	●

- Verpakking per 2 stuks.
- Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø18,00 t/m 24mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.



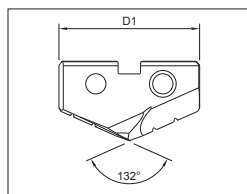
★ 1e keuze ☆ Alternatief

PM voor roestvaste stalen

Premium 8% HSS-Co met TiAlN+ en TiN toplayer coating voor ferritische & martensitische roestvaste stalen en bijzondere materialen.

Serie	Boorhouder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
1	1.0	PM1-18	18	●
		PM1-18,5	18,5	○
		PM1-19	19	●
		PM1-19,5	19,5	○
		PM1-20	20	●
		PM1-20,5	20,5	○
		PM1-21	21	●
		PM1-21,5	21,5	○
	1.0 + 1.5	PM1-22	22	●
		PM1-22,5	22,5	○
		PM1-23	23	●
		PM1-23,5	23,5	○
		PM1-24	24	●

- Verpakking per 2 stuks.
- Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø18,00 t/m 24mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.



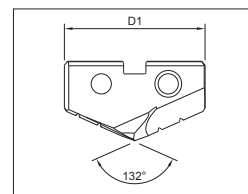
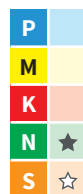
★ 1e keuze ☆ Alternatief

CS voor stalen en gietijzer

P35 hardmetaal kwaliteit met TiAlN+ coating voor stalen, gietijzer, austenitische roestvaste stalen en non-ferro materialen.

Serie	Boorhouder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
1	1.0	CS1-18	18	●
		CS1-18,5	18,5	●
		CS1-19	19	●
		CS1-19,5	19,5	●
		CS1-20	20	●
		CS1-20,5	20,5	●
		CS1-21	21	●
		CS1-21,5	21,5	●
	1.0 + 1.5	CS1-22	22	●
		CS1-22,5	22,5	●
		CS1-23	23	●
		CS1-23,5	23,5	●
		CS1-24	24	●

- Verpakking per 2 stuks.
- Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø18,00 t/m 24mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.
- Voor optimalisatie in gietijzer (K), zijn BECUT® CK boorplaten in 3 weken leverbaar in elke gewenste diameter.



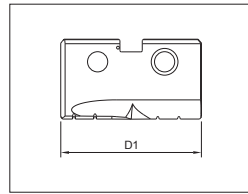
★ 1e keuze ☆ Alternatief

CN voor non-ferro

K15 gepolijst hardmetaal kwaliteit voor non-ferro materialen en als alternatief voor bijzondere stalen.

Serie	Boorhouder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
1	1.0	CN1-18	18	●
		CN1-18,5	18,5	●
		CN1-19	19	●
		CN1-19,5	19,5	●
		CN1-20	20	●
		CN1-20,5	20,5	●
		CN1-21	21	●
		CN1-21,5	21,5	●
	1.0 + 1.5	CN1-22	22	●
		CN1-22,5	22,5	●
		CN1-23	23	●
		CN1-23,5	23,5	●
		CN1-24	24	●

- Verpakking per 2 stuks.
- Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø18,00 t/m 24mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.
- Deze boorplaten zijn met TiN-coating in 3 weken leverbaar in elke gewenste diameter.



★ 1e keuze ☆ Alternatief

PSF vlakke boorplaat

Premium 8% HCC-Co met TiAlN+ coating voor stalen, gietijzer, austenitische roestvaste stalen en non-ferro materialen.

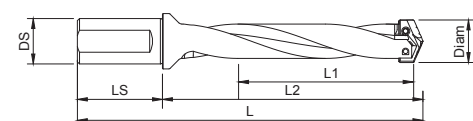
Serie	Boorhouder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
1	1.0	PSF-1-18	18	●
		PSF-1-18,5	18,5	○
		PSF-1-19	19	○
		PSF-1-19,5	19,5	○
		PSF-1-20	20	●
		PSF-1-20,5	20,5	○
		PSF-1-21	21	○
		PSF-1-21,5	21,5	○
	1.0 + 1.5	PSF-1-22	22	●
		PSF-1-22,5	22,5	○
		PSF-1-23	23	○
		PSF-1-23,5	23,5	○
		PSF-1-24	24	○

- Verpakking per 2 stuks.
- Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø18,00 t/m 24mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.

BOORHOUDER SERIE 1

SD boorhouder

Cilindrische schacht met Weldon vlak en flens. Met inwendige koeling.

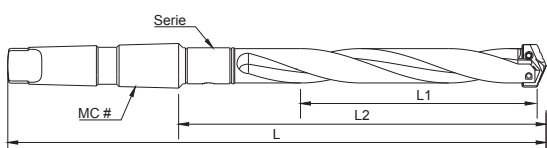


Spaangroef
Recht en
Gespiraaliseerd

Serie	Diameter	Plaats- serie	Art. Nr.	Spaangroef	L1 (mm)	L (mm)	L2 (mm)	LS (mm)	DS (mm)	G	Pilot	Voorraad
1.0	18,00 / 24,00	1	HS-1.0-047-W25	Recht	47	135	79	56	25	1/8"		🕒
			HS-1.0-067-W25	Recht	67	167	111	56	25	1/8"		●
			HH-1.0-118-W25	Gespiraaliseerd	118	214	158	56	25	1/8"		●
			HH-1.0-168-W25	Gespiraaliseerd	168	265	209	56	25	1/8"	⚠	●
			HH-1.0-219-W25	Gespiraaliseerd	219	315	259	56	25	1/8"	⚠	🕒
			HH-1.0-270-W25	Gespiraaliseerd	270	367	311	56	25	1/8"	⚠	●
			HH-1.0-365-W25	Gespiraaliseerd	365	462	406	56	25	1/8"	⚠	🕒
			HS-1.0-457-W25	Recht	457	554	498	56	25	1/8"	⚠	🕒
			HH-1.0-457-W25	Gespiraaliseerd	457	554	498	56	25	1/8"	⚠	●
1.5	22,00 / 24,00		HS-1.0-565-W25	Recht	565	662	606	56	25	1/8"	⚠	🕒
			HH-1.0-565-W25	Gespiraaliseerd	565	662	606	56	25	1/8"	⚠	●
			HS-1.5-057-W25	Recht	57	148	92	56	25	1/8"		🕒
			HS-1.5-067-W25	Recht	67	167	111	56	25	1/8"		🕒
			HH-1.5-118-W25	Gespiraaliseerd	118	214	158	56	25	1/8"		🕒
			HH-1.5-168-W25	Gespiraaliseerd	168	265	209	56	25	1/8"	⚠	🕒
			HH-1.5-270-W25	Gespiraaliseerd	270	367	311	56	25	1/8"	⚠	🕒

SD boorhouder

Met Morse Conus schacht. Inwendige koeling met koelring of stilstand met schroefnippel.



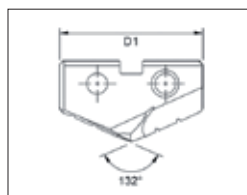
Spaangroef
Recht en
Gespiraaliseerd

Serie	Diameter	Plaats- serie	Art. Nr.	Spaangroef	L1 (mm)	L (mm)	L2 (mm)	MC#	G	Pilot	Voorraad
1.0	18,00 / 24,00	1	HS-1.0-070-MC3	Recht	70	236	142	MC3	1/8"		🕒
			HH-1.0-121-MC3	Gespiraaliseerd	121	293	199	MC3	1/8"		🕒
			HH-1.0-172-MC3	Gespiraaliseerd	172	344	250	MC3	1/8"	⚠	🕒
			HH-1.0-273-MC3	Gespiraaliseerd	273	445	351	MC3	1/8"	⚠	🕒
1.5	22,00 / 24,00	1	HS-1.5-070-MC3	Recht	70	236	142	MC3	1/8"		🕒
			HH-1.5-121-MC3	Gespiraaliseerd	121	293	199	MC3	1/8"		🕒
			HH-1.5-172-MC3	Gespiraaliseerd	172	344	250	MC3	1/8"	⚠	🕒
			HH-1.5-273-MC3	Gespiraaliseerd	283	445	351	MC3	1/8"	⚠	🕒

Koelring separaat bestellen. Zie pagina 32.



BOORPLATEN SERIE 2



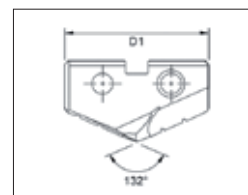
★ 1e keuze ☆ Alternatief

PS voor stalen en gietijzer

Premium 8% HCC-Co met TiAlN+ coating voor stalen, gietijzer, austenitische roestvaste stalen en non-ferro materialen.

Serie	Boorhouder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
2	2.0	PS2-24.5	24,5	●
		PS2-25	25	●
		PS2-25.5	25,5	●
		PS2-26	26	●
		PS2-26,5	26,5	●
		PS2-27	27	●
		PS2-27,5	27,5	●
		PS2-28	28	●
		PS2-28,5	28,5	●
		PS2-29	29	●
	2.0 + 2.5	PS2-29,5	29,5	●
		PS2-30	30	●
		PS2-30,5	30,5	●
		PS2-31	31	●
		PS2-31,5	31,5	●
		PS2-32	32	●
		PS2-32,5	32,5	●
		PS2-33	33	●
		PS2-33,5	33,5	●
		PS2-34	34	●
		PS2-34,5	34,5	●
		PS2-35	35	●

- Verpakking per 2 stuks.
- Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø24,50 t/m 35mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.



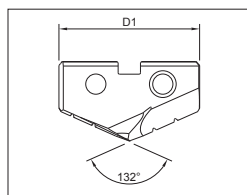
★ 1e keuze ☆ Alternatief

PM voor roestvaste stalen

Premium 8% HSS-Co met TiAlN+ en TiN toplayer coating voor ferritische & martensitische roestvaste stalen en bijzondere materialen.

Serie	Boorhouder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
2	2.0	PM2-24.5	24,5	○
		PM2-25	25	●
		PM2-25.5	25,5	○
		PM2-26	26	●
		PM2-26,5	26,5	○
		PM2-27	27	●
		PM2-27,5	27,5	○
		PM2-28	28	●
		PM2-28,5	28,5	○
		PM2-29	29	●
	2.0 + 2.5	PM2-29,5	29,5	○
		PM2-30	30	●
		PM2-30,5	30,5	○
		PM2-31	31	●
		PM2-31,5	31,5	○
		PM2-32	32	●
		PM2-32,5	32,5	○
		PM2-33	33	●
		PM2-33,5	33,5	○
		PM2-34	34	●
		PM2-34,5	34,5	○
		PM2-35	35	●

- Verpakking per 2 stuks.
- Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø24,50 t/m 35mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.



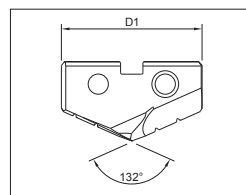
★ 1e keuze ☆ Alternatief

CS voor stalen en gietijzer

P35 hardmetaal kwaliteit met TiAlN+ coating voor stalen, gietijzer, austenitische roestvaste stalen en non-ferro materialen.

Serie	Boorhouder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
2	2.0	CS2-24.5	24,5	●
		CS2-25	25	●
		CS2-25.5	25,5	●
		CS2-26	26	●
		CS2-26,5	26,5	●
		CS2-27	27	●
		CS2-27,5	27,5	●
		CS2-28	28	●
		CS2-28,5	28,5	●
		CS2-29	29	●
	2.0 + 2.5	CS2-29,5	29,5	●
		CS2-30	30	●
		CS2-30,5	30,5	●
		CS2-31	31	●
		CS2-31,5	31,5	●
		CS2-32	32	●
		CS2-32,5	32,5	●
		CS2-33	33	●
		CS2-33,5	33,5	●
		CS2-34	34	●
		CS2-34,5	34,5	●
		CS2-35	35	●

- Verpakking per 2 stuks.
- Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø24,50 t/m 35mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.
- Voor optimalisatie in gietijzer (K), zijn BECUT® CK boorplaten in 3 weken leverbaar in elke gewenste diameter.



★ 1e keuze ☆ Alternatief

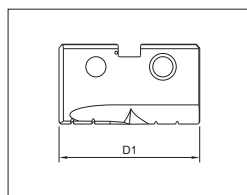
CN voor non-ferro

K15 gepolijst hardmetaal kwaliteit voor non-ferro materialen en als alternatief voor bijzondere stalen.

Serie	Boorhouder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
2	2.0	CN2-24.5	24,5	●
		CN2-25	25	●
		CN2-25.5	25,5	●
		CN2-26	26	●
		CN2-26,5	26,5	●
		CN2-27	27	●
		CN2-27,5	27,5	●
		CN2-28	28	●
		CN2-28,5	28,5	●
		CN2-29	29	●
	2.0 + 2.5	CN2-29,5	29,5	●
		CN2-30	30	●
		CN2-30,5	30,5	●
		CN2-31	31	●
		CN2-31,5	31,5	●
		CN2-32	32	●
		CN2-32,5	32,5	●
		CN2-33	33	●
		CN2-33,5	33,5	●
		CN2-34	34	●
		CN2-34,5	34,5	●
		CN2-35	35	●

- Verpakking per 2 stuks.
- Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø24,50 t/m 35mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.
- Deze boorplaten zijn met TiN-coating in 3 weken leverbaar in elke gewenste diameter.

BOORPLATEN SERIE 2



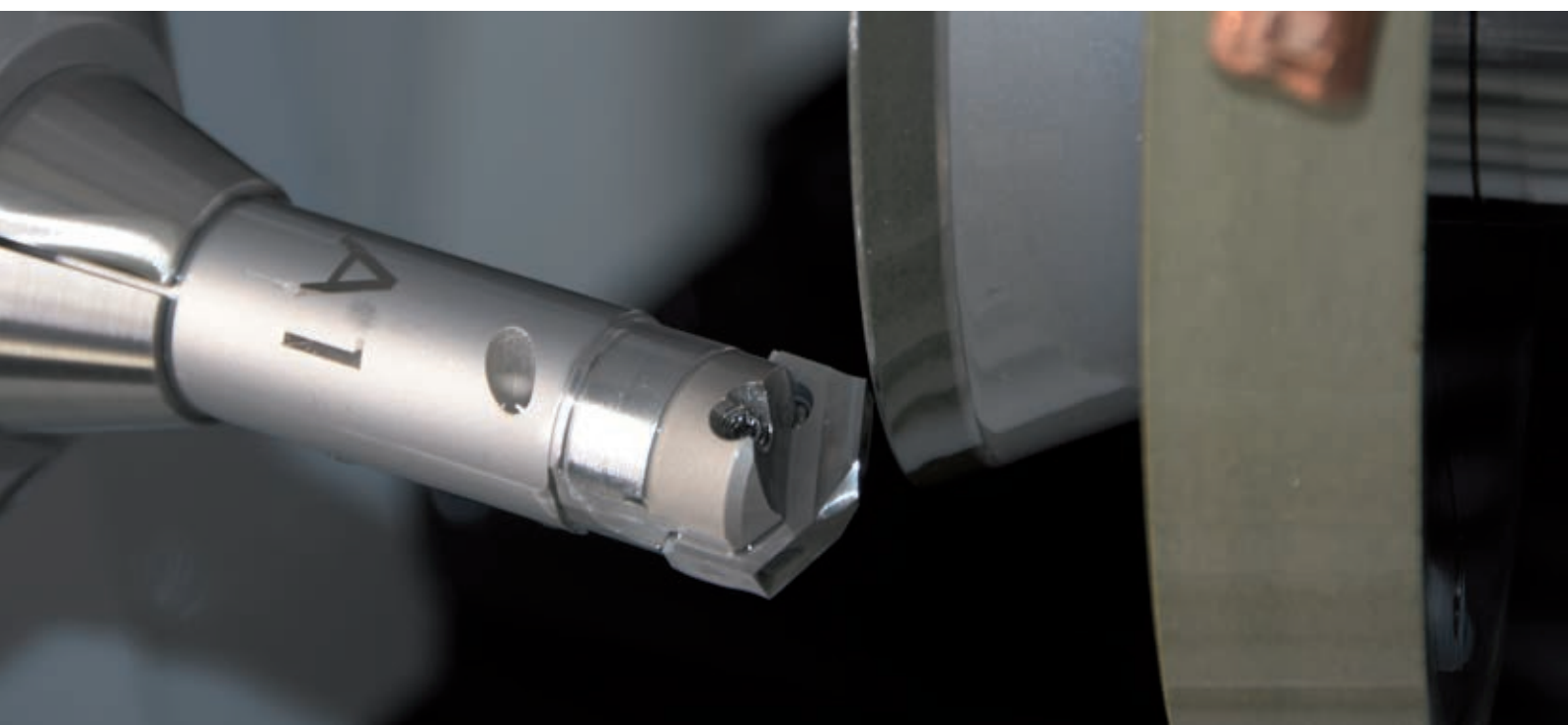
★ 1e keuze ☆ Alternatief

PSF vlakke boorplaat

Premium 8% HCC-Co met TiAlN+ coating voor stalen, gietijzer, austenitische roestvaste stalen en non-ferro materialen.

Serie	Boorhouder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
2	2.0	PM2-24.5	24,5	○
		PM2-25	25	●
		PM2-25.5	25,5	○
		PM2-26	26	●
		PM2-26,5	26,5	○
		PM2-27	27	○
		PM2-27,5	27,5	○
		PM2-28	28	●
		PM2-28,5	28,5	○
		PM2-29	29	○
		PM2-29,5	29,5	○
	2.0 + 2.5	PM2-30	30	●
		PM2-30,5	30,5	○
		PM2-31	31	○
		PM2-31,5	31,5	○
		PM2-32	32	●
		PM2-32,5	32,5	○
		PM2-33	33	○
		PM2-33,5	33,5	○
		PM2-34	34	○
		PM2-34,5	34,5	○
		PM2-35	35	●

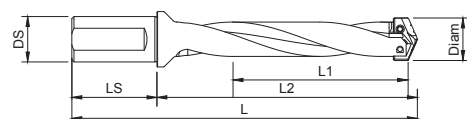
- Verpakking per 2 stuks.
- Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø24,50 t/m 35mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.



BOORHOUDER SERIE 2

SD boorhouder

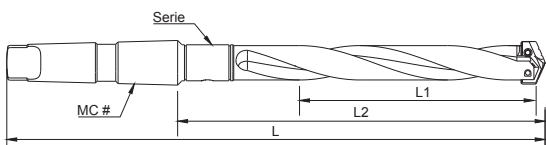
Cilindrische schacht met Weldon vlak en flens. Met inwendige koeling.



Serie	Diameter	Plaats- serie	Art. Nr.	Spaangroef	L1 (mm)	L (mm)	L2 (mm)	LS (mm)	DS (mm)	G	Pilot	Voorraad
2.0	24,50 / 35,00	2	HS-2.0-057-W32	Recht	57	152	92	60	32	1/4"		●
			HS-2.0-086-W32	Recht	86	192	132	60	32	1/4"		⌚
			HH-2.0-137-W32	Gespiraliseerd	137	243	183	60	32	1/4"		⌚
			HH-2.0-187-W32	Gespiraliseerd	187	294	234	60	32	1/4"		●
			HH-2.0-238-W32	Gespiraliseerd	238	344	284	60	32	1/4"	⚠	⌚
			HH-2.0-289-W32	Gespiraliseerd	289	395	335	60	32	1/4"	⚠	●
			HH-2.0-410-W32	Gespiraliseerd	410	506	446	60	32	1/4"	⚠	⌚
			HS-2.0-511-W32	Recht	511	618	558	60	32	1/4"	⚠	⌚
			HH-2.0-511-W32	Gespiraliseerd	511	618	558	60	32	1/4"	⚠	●
2.5	30,00 / 35,00	2	HS-2.5-086-W32	Recht	86	187	92	60	32	1/4"		⌚
			HS-2.5-092-W32	Recht	92	192	132	60	32	1/4"		⌚
			HH-2.5-137-W32	Gespiraliseerd	137	243	183	60	32	1/4"		⌚
			HH-2.5-187-W32	Gespiraliseerd	187	294	234	60	32	1/4"		⌚
			HH-2.5-289-W32	Gespiraliseerd	289	395	335	60	32	1/4"	⚠	⌚

SD boorhouder

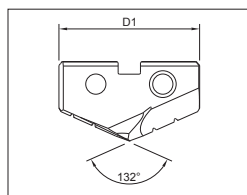
Met Morse Conus schacht. Inwendige koeling met koelring of stilstand met schroefnippel.



Serie	Diameter	Plaats- serie	Art. Nr.	Spaangroef	L1 (mm)	L (mm)	L2 (mm)	MC#	G	Pilot	Voorraad
2.0	24,50 / 35,00	2	HS-2.0-086-MC4	Recht	86	285	168	MC4	1/8"		⌚
			HH-2.0-137-MC4	Gespiraliseerd	137	341	224	MC4	1/8"		⌚
			HH-2.0-188-MC4	Gespiraliseerd	188	392	275	MC4	1/8"		⌚
			HH-2.0-289-MC4	Gespiraliseerd	289	494	377	MC4	1/8"	⚠	⌚
2,5	30,00 / 35,00	2	HS-2.5-086-MC4	Recht	86	285	168	MC4	1/4"		⌚
			HH-2.5-137-MC4	Gespiraliseerd	137	341	224	MC4	1/4"		⌚
			HH-2.5-188-MC4	Gespiraliseerd	188	392	275	MC4	1/4"		⌚
			HH-2.5-289-MC4	Gespiraliseerd	289	494	377	MC4	1/4"	⚠	⌚

Koelring separaat bestellen. Zie pagina 32.

BOORPLATEN SERIE 3



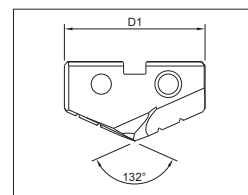
★ 1e keuze ☆ Alternatief

PS voor stalen en gietijzer

Premium 8% HCC-Co met TiAlN+ coating voor stalen, gietijzer, austenitische roestvaste stalen en non-ferro materialen.

Serie	Boorhouder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
3	3.0	PS3-36	36	●
		PS3-37	37	●
		PS3-38	38	●
		PS3-39	39	●
		PS3-40	40	●
		PS3-41	41	●
	3.0 + 3.5	PS3-42	42	●
		PS3-43	43	●
		PS3-44	44	●
		PS3-45	45	●
		PS3-46	46	●
		PS3-47	47	●

- Verpakking per 1 stuk.
- Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø36,00 t/m 47mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.



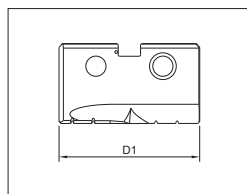
★ 1e keuze ☆ Alternatief

PM voor roestvaste stalen

Premium 8% HSS-Co met TiAlN+ en TiN toplayer coating voor ferritische & martensitische roestvaste stalen en bijzondere materialen.

Serie	Boorhouder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
3	3.0	PM3-36	36	●
		PM3-37	37	●
		PM3-38	38	●
		PM3-39	39	●
		PM3-40	40	●
		PM3-41	41	●
	3.0 + 3.5	PM3-42	42	●
		PM3-43	43	●
		PM3-44	44	●
		PM3-45	45	●
		PM3-46	46	●
		PM3-47	47	●

- Verpakking per 1 stuk.
- Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø36,00 t/m 47mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.



★ 1e keuze ☆ Alternatief

PSF vlakke boorplaat

Premium 8% HCC-Co met TiAlN+ coating voor stalen, gietijzer, austenitische roestvaste stalen en non-ferro materialen.

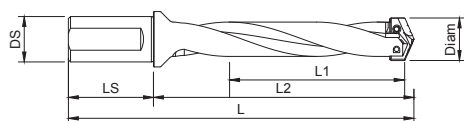
Serie	Boorhouder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
3	3.0	PS-F-3-36	36	●
		PS-F-3-37	37	○
		PS-F-3-38	38	○
		PS-F-3-39	39	○
		PS-F-3-40	40	●
		PS-F-3-41	41	○
	3.0 + 3.5	PS-F-3-42	42	○
		PS-F-3-43	43	○
		PS-F-3-44	44	○
		PS-F-3-45	45	●
		PS-F-3-46	46	○
		PS-F-3-47	47	○

- Verpakking per 1 stuk.
- Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø36,00 t/m 47mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.

BOORHOUDER SERIE 3

SD boorhouder

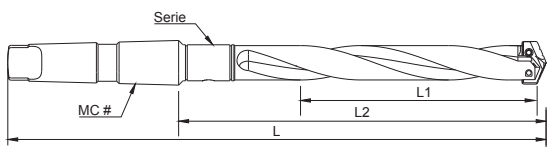
Cilindrische schacht met Weldon vlak en flens. Met inwendige koeling.



Serie	Diameter	Plaats- serie	Art. Nr.	Spaangroef	L1 (mm)	L (mm)	L2 (mm)	LS (mm)	DS (mm)	G	Pilot	Voorraad
3.0	36,00 / 47,00	3	HS-3.0-076-W40	Recht	76	200	130	70	40	1/4"		🕒
			HS-3.0-121-W40	Recht	121	248	178	70	40	1/4"		🕒
			HH-3.0-165-W40	Gesprialiseerd	165	292	222	70	40	1/4"		🕒
			HH-3.0-210-W40	Gesprialiseerd	210	337	267	70	40	1/4"		🕒
			HS-3.0-349-W40	Recht	349	476	406	70	40	1/4"	⚠️	🕒
			HH-3.0-349-W40	Gesprialiseerd	349	476	406	70	40	1/4"	⚠️	🕒
			HS-3.0-558-W40	Recht	558	686	616	70	40	1/4"	⚠️	🕒
			HH-3.0-558-W40	Gesprialiseerd	558	686	616	70	40	1/4"	⚠️	🕒
			HS-3.0-787-W40	Recht	787	915	845	70	40	1/4"	⚠️	🕒
			HH-3.0-787-W40	Gesprialiseerd	787	915	845	70	40	1/4"	⚠️	🕒

SD boorhouder

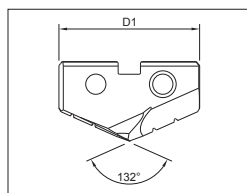
Met Morse Conus schacht. Inwendige koeling met koelring of stilstaand met schroefnippel.



Serie	Diameter	Plaats- serie	Art. Nr.	Spaangroef	L1 (mm)	L (mm)	L2 (mm)	MC#	G	Pilot	Voorraad
3.0	36,00 / 47,00	3	HS-3.0-121-MC4	Recht	121	323	206	MC4			🕒
			HH-3.0-165-MC4	Gesprialiseerd	165	374	257	MC4			🕒
			HH-3.0-210-MC4	Gesprialiseerd	210	418	301	MC4			🕒
			HS-3.0-349-MC4	Recht	349	553	436	MC4		⚠️	🕒
			HS-3.0-558-MC4	Recht	558	762	645	MC4		⚠️	🕒
			HS-3.0-787-MC4	Recht	787	991	874	MC4		⚠️	🕒

Koelring separaat bestellen. Zie pagina 32.

BOORPLATEN SERIE 4



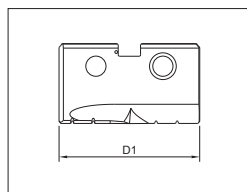
★ 1e keuze ☆ Alternatief

PS voor stalen en gietijzer

Premium 8% HCC-Co met TiAlN+ coating voor stalen, gietijzer, austenitische roestvaste stalen en non-ferro materialen.

Serie	Boorhouder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
4	4.0	PS4-48	48	●
		PS4-49	49	●
		PS4-50	50	●
		PS4-51	51	●
		PS4-52	52	●
		PS4-53	53	●
		PS4-54	54	●
	4.0 + 4.5	PS4-55	55	●
		PS4-56	56	●
		PS4-57	57	●
		PS4-58	58	●
		PS4-59	59	●
		PS4-60	60	●
		PS4-61	61	●
		PS4-62	62	●
		PS4-63	63	●
		PS4-64	64	●
		PS4-65	65	●

- Verpakking per 1 stuk.
- Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø48,00 t/m 65mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.



★ 1e keuze ☆ Alternatief

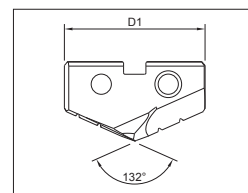
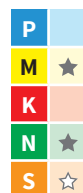
PSF vlakke boorplaat

Premium 8% HCC-Co met TiAlN+ coating voor stalen, gietijzer, austenitische roestvaste stalen en non-ferro materialen.

Serie	Boorhouder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
4	4.0	PS-F-4-48	48	○
		PS-F-4-49	49	○
		PS-F-4-50	50	○
		PS-F-4-51	51	○
		PS-F-4-52	52	○
		PS-F-4-53	53	○
		PS-F-4-54	54	○
	4.0 + 4.5	PS-F-4-55	55	○
		PS-F-4-56	56	○
		PS-F-4-57	57	○
		PS-F-4-58	58	○
		PS-F-4-59	59	○
		PS-F-4-60	60	○
		PS-F-4-61	61	○
		PS-F-4-62	62	○
		PS-F-4-63	63	○
		PS-F-4-64	64	○
		PS-F-4-65	65	○

- Verpakking per 1 stuk.
- Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø48,00 t/m 65mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.

● op voorraad ○ 1 week ○ 3 weken ☉ op aanvraag ▲ Let op pilot benodigd



★ 1e keuze ☆ Alternatief

PM voor roestvaste stalen

Premium 8% HSS-Co met TiAlN+ en TiN toplayer coating voor ferritische & martensitische roestvaste stalen en bijzondere materialen.

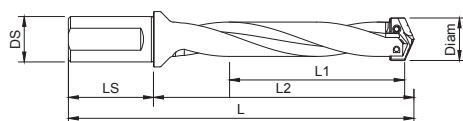
Serie	Boorhouder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
4	4.0	PM4-48	48	○
		PM4-49	49	○
		PM4-50	50	○
		PM4-51	51	○
		PM4-52	52	○
		PM4-53	53	○
		PM4-54	54	○
	4.0 + 4.5	PM4-55	55	○
		PM4-56	56	○
		PM4-57	57	○
		PM4-58	58	○
		PM4-59	59	○
		PM4-60	60	○
		PM4-61	61	○
		PM4-62	62	○
		PM4-63	63	○
		PM4-64	64	○
		PM4-65	65	●

- Verpakking per 1 stuk.
- Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø48,00 t/m 65mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.

BOORHOUDER SERIE 4

SD boorhouder

Cilindrische schacht met Weldon vlak en flens. Met inwendige koeling.

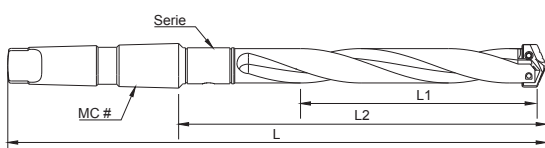


Spaangroef
Recht en
Gespiraliseerd

Serie	Diameter	Plaats- serie	Art. Nr.	Spaangroef	L1 (mm)	L (mm)	L2 (mm)	LS (mm)	DS (mm)	G	Pilot	Voorraad
4.0	48,00 / 65,00	4	HS-4.0-130-W40	Recht	130	254	184	70	40	1/4"		●
			HH-4.0-232-W40	Gespiraliseerd	232	356	286	70	40	1/4"		⌚
			HH-4.0-350-W40	Gespiraliseerd	350	474	404	70	40	1/4"		●
			HS-4.0-422-W40	Recht	422	546	476	70	40	1/4"	⚠	⌚
			HH-4.0-422-W40	Gespiraliseerd	422	546	476	70	40	1/4"	⚠	⌚
			HS-4.0-625-W40	Recht	625	760	680	70	40	1/4"	⚠	⌚
			HH-4.0-625-W40	Gespiraliseerd	625	760	680	70	40	1/4"	⚠	●
			HS-4.0-879-W40	Recht	879	1004	934	70	40	1/4"	⚠	⌚
			HH-4.0-879-W40	Gespiraliseerd	879	1004	934	70	40	1/4"	⚠	⌚

SD boorhouder

Met Morse Conus schacht. Inwendige koeling met koelring of stilstand met schroefnippel.

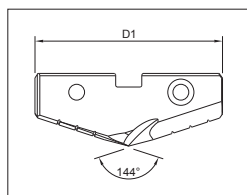


Spaangroef
Recht en
Gespiraliseerd

Serie	Diameter	Plaats- serie	Art. Nr.	Spaangroef	L1 (mm)	L (mm)	L2 (mm)	MC#	G	Pilot	Voorraad
4.0	48,00 / 65,00	4	HS-4.0-130-MC5	Recht	130	368	219	MC5	1/4"		⌚
			HH-4.0-232-MC5	Gespiraliseerd	232	475	326	MC5	1/4"		⌚
			HS-4.0-422-MC5	Recht	422	660	511	MC5	1/4"	⚠	⌚
			HS-4.0-625-MC5	Recht	625	863	714	MC5	1/4"	⚠	⌚
			HS-4.0-879-MC5	Recht	879	1117	968	MC5	1/4"	⚠	⌚

Koelring separaat bestellen. Zie pagina 32.

BOORPLATEN SERIE 5



★ 1e keuze ☆ Alternatief

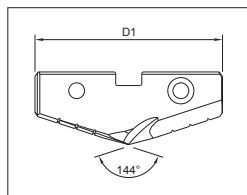
PS voor stalen en gietijzer

Premium 8% HCC-Co met TiAlN+ coating voor stalen, gietijzer, austenitische roestvaste stalen en non-ferro materialen.

Serie	Boorhouder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
5	5.0	PS5-66	66	●
		PS5-67	67	●
		PS5-68	68	●
		PS5-69	69	●
		PS5-70	70	●
		PS5-72	72	●
		PS5-75	75	●
		PS5-76	76	●

- Verpakking per 1 stuk.
- Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø67,00 t/m 75mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.

BOORPLATEN SERIE 6



★ 1e keuze ☆ Alternatief

PS voor stalen en gietijzer

Premium 8% HCC-Co met TiAlN+ coating voor stalen, gietijzer, austenitische roestvaste stalen en non-ferro materialen.

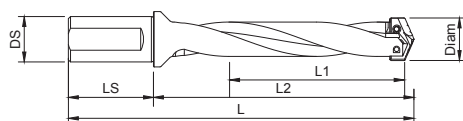
Serie	Boorhouder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
6	5.0	PS6-80	80	●
		PS6-85	85	●
		PS6-88	88	●
		PS6-90	90	●

- Verpakking per 1 stuk.
- Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø80,00 t/m 90mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.

BOORHOUDER SERIE 5 / 6

SD boorhouder

Cilindrische schacht met Weldon vlak en flens. Met inwendige koeling.

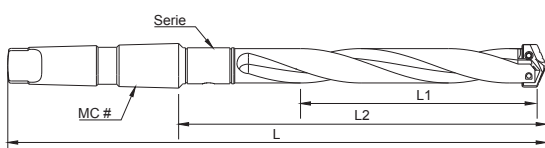


Spaangroef
Recht en
Gespiraliseerd

Serie	Diameter	Plaats- serie	Art. Nr.	Spaangroef	L1 (mm)	L (mm)	L2 (mm)	LS (mm)	DS (mm)	G	Pilot	Voorraad
5.0	66,00 / 90,00	5 / 6	HS-5.0-172-W40	Recht	172	307	227	80	40	1/2"		🕒
			HH-5.0-232-W40	Gespiraliseerd	273	409	429	80	40	1/2"		🕒
			HS-5.0-464-W40	Recht	464	599	519	80	40	1/2"	⚠️	●

SD boorhouder

Met Morse Conus schacht. Inwendige koeling met koelring of stilstaand met schroefnippel.



Spaangroef
Recht en
Gespiraliseerd

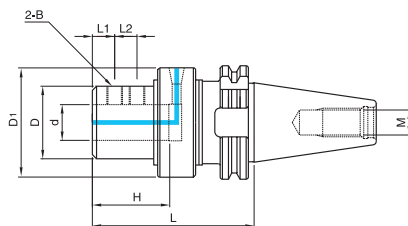
Serie	Diameter	Plaats- serie	Art. Nr.	Spaangroef	L1 (mm)	L (mm)	L2 (mm)	MC#	G	Pilot	Voorraad
5.0	66,00 / 90,00	5/6	HS-5.0-172-MC5	Recht	172	435	286	MC5	1/4"		🕒
			HH-5.0-273-MC5	Gespiraliseerd	273	544	395	MC5	1/4"		🕒
			HS-5.0-464-MC5	Recht	464	727	578	MC5	1/4"	⚠️	🕒
			HS-5.0-660-MC5	Recht	660	924	775	MC5	1/4"	⚠️	🕒
			HS-5.0-889-MC5	Recht	889	1153	1004	MC5	1/4"	⚠️	🕒

Koelring separaat bestellen. Zie pagina 32.

TOEBEHOREN

Koelmiddel adapter. DIN69871-SK40/50

Voor machinespindels zonder inwendige koeling.

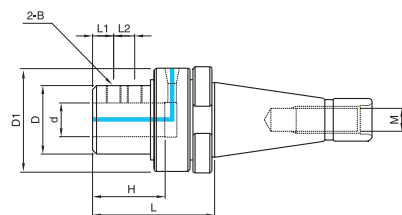


Opname	Art. Nr.	Opname	L (mm)	D (mm)	D1 (mm)	max rpm	Voorraad
40	BSA-SA4020	20	110	50	78	1500	●
	BSA-SA4025	25	125	50	78	1500	●
	BSA-SA4032	32	130	65	88	1500	●
50	BSA-SA5040	40	135	65	98	1500	●

- Koelmiddelslang handmatig (ont)koppelen.

Koelmiddel adapter. DIN2080-SK40/50

Voor machinespindels zonder inwendige koeling.

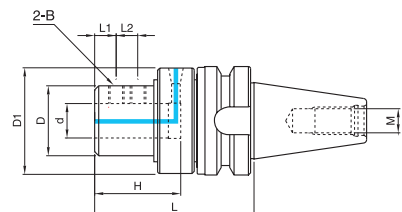


Opname	Art. Nr.	Opname	L (mm)	D (mm)	D1 (mm)	max rpm	Voorraad
40	BSA-SK4020	20	90	50	78	1500	●
	BSA-SK4025	25	105	50	78	1500	●
	BSA-SK4032	32	110	65	88	1500	●
50	BSA-SK5040	40	120	65	98	1500	●

- Koelmiddelslang handmatig (ont)koppelen.

Koelmiddel adapter. MAS403-BT40/50

Voor machinespindels zonder inwendige koeling.

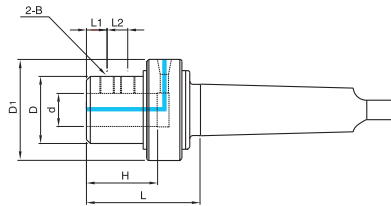


Opname	Art. Nr.	Opname	L (mm)	D (mm)	D1 (mm)	max rpm	Voorraad
40	BSA-BT4020	20	105	50	78	1500	●
	BSA-BT4025	25	120	50	78	1500	●
	BSA-BT4032	32	125	65	88	1500	●
50	BSA-BT5040	40	145	65	98	1500	●

- Koelmiddelslang handmatig (ont)koppelen.

Koelmiddel adapter. DIN228B-MC4/6

Voor machinespindels zonder inwendige koeling.

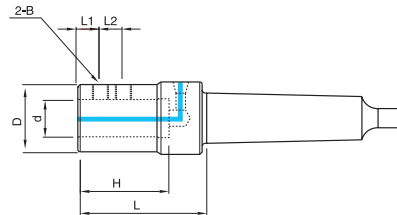


Opname	Art. Nr.	Opname	L (mm)	D (mm)	D1 (mm)	max rpm	Voorraad
MC4	BSA-MCR420	20	80	50	78	1500	●
	BSA-MCR423	25	95	59	78	1500	●
	BSA-MCR432	32	100	65	88	1500	●
MC5	BSA-MCR532	32	100	65	88	1500	●
	BSA-MCR540	40	110	75	98	1500	●
MC6	BSA-MCR640	40	120	75	98	1500	●

• Koelmiddelslang handmatig (ont)koppelen.

Koelmiddel adapter. DIN228B-MC4/6

Voor machinespindels zonder inwendige koeling.



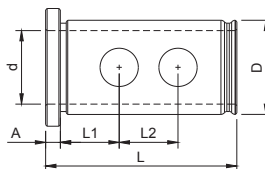
ATTENTIE: Uitsluitend voor NIET ROTEREND gebruik!

Opname	Art. Nr.	Opname	L (mm)	D (mm)	Voorraad
MC4	BSA-MC420	20	105	65	●
	BSA-MC432	32	105	65	●
MC5	BSA-MC540	40	105	65	●

• Koelmiddelslang handmatig (ont)koppelen.

Reduceerhulzen

Voor machinespindels zonder inwendige koeling.

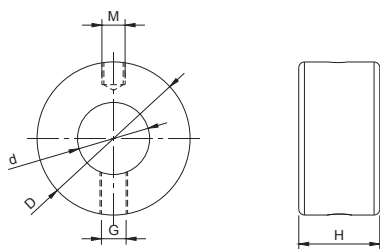


D (mm)	Art. Nr.	d (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	A (mm)	Voorraad
32	BSA-RS3220	20	65	20		5	●
32	BSA-RS3225	25	65	20	20	5	●
40	BSA-RS4020	20	75	20		5	●
40	BSA-RS4025	25	75	20	25	5	●
40	BSA-RS4032	32	75	20	25	5	●

TOEBEHOREN

Koelringen

Voor boorhouders met DIN228 morse conus opnames.



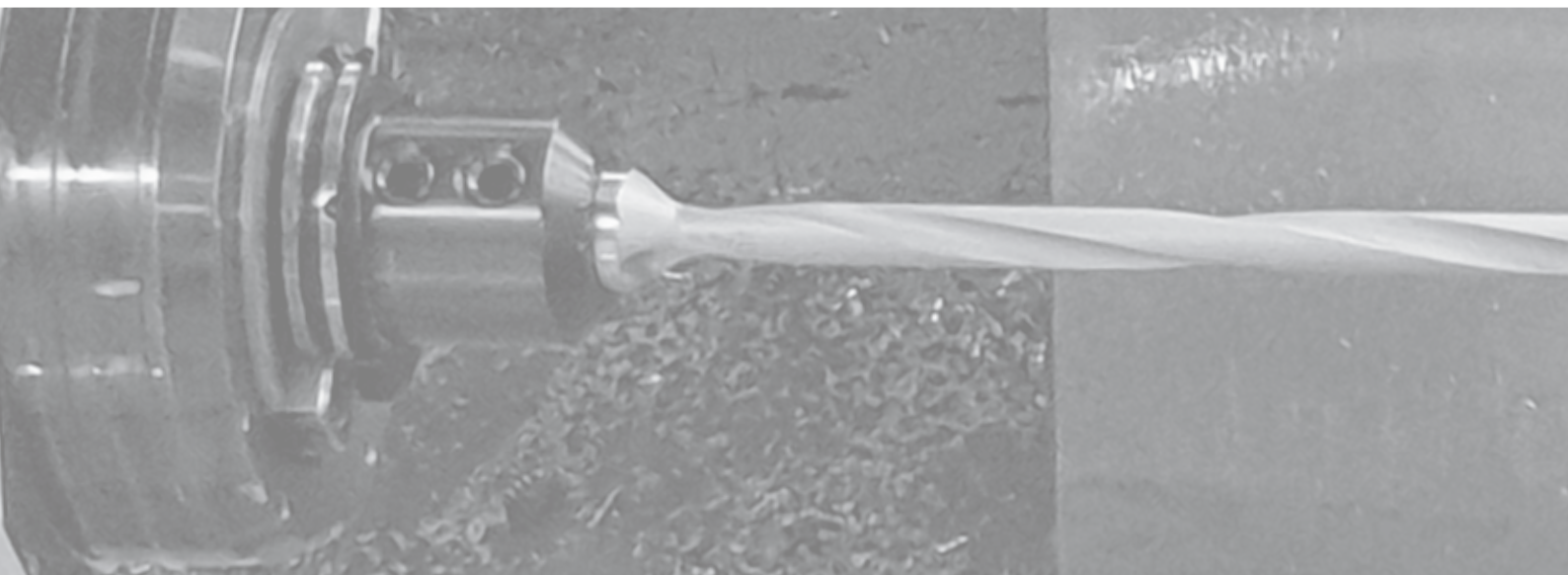
Houder-serie	Art. Nr.	D	H	G	M	Verp.	Voorraad
0.0+0.5	BCA-19	44,5	22,3	1/8"	M8	1	●
1.0+1.5+2.0	BCA-25	54	28,6	1/8"	M8	1	●
2.5+3.0	BCA-31	63,5	35,0	1/4"	M10	1	●
4.0	BCA-44	76,2	35,0	1/4"	M10	1	●
5.0+6.0	BCA-57	99,3	44,5	1/2"	M12	1	●

Momentsleutelset

Met draaimoment adapter.



Serie	Art. Nr.	Torx	Verp.	Voorraad
0 + 1	BTS-00	T08	1	●
2	BTS-01	T15	1	●
3 / 6	BTS-04	T20	1	●



ONDERDELEN

Torx schroevenset

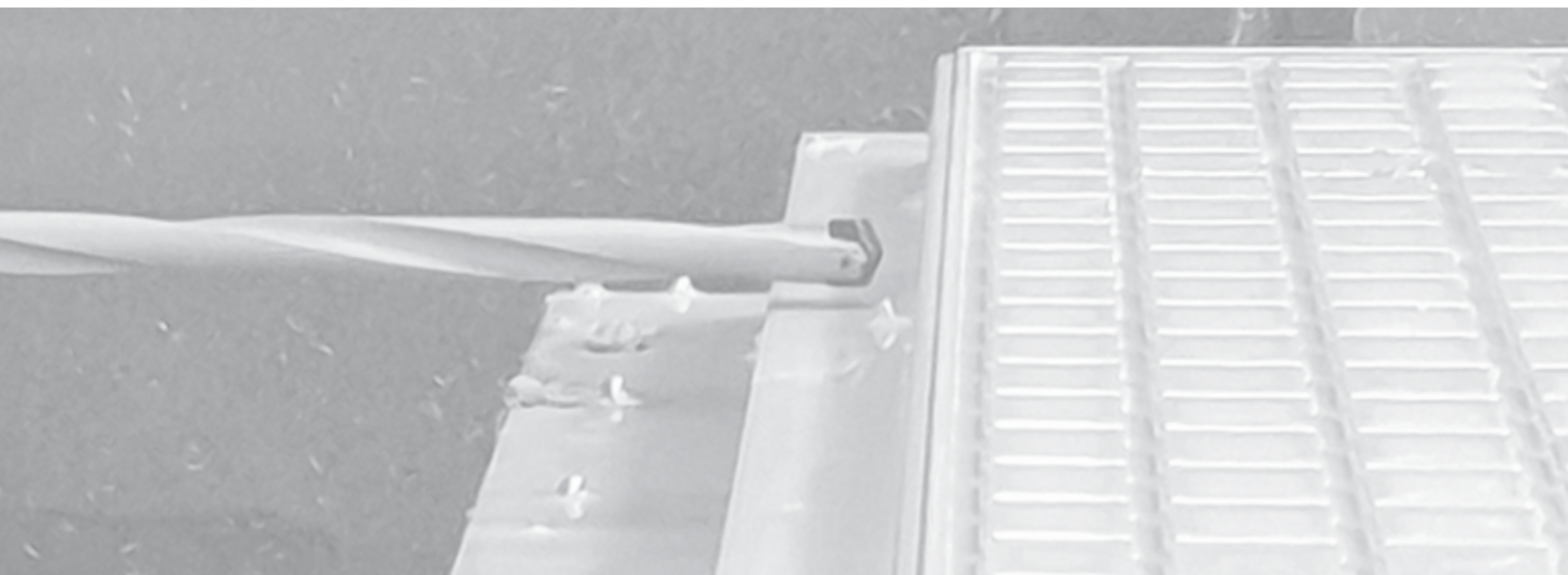


Plaat-serie	Art. Nr.	Verp.	Voorraad
0	BPTS-0-T08	2	●
1	BPTS-1-T08	2	●
2	BPTS-2-T15	2	●
3	BPTS-3-T20	2	●
4	BPTS-4-T20	2	●
5+6	BPTS-5-T20	2	●

Koperpasta



Art. Nr.	Verp.	Voorraad
BPAP-01	1	●



Snijgegevens en gebruiksaanwijzingen



PS voor stalen en gietijzer

Premium 8% HSS-Co met TiAlN+ coating voor stalen, gietijzer, austenitische, roestvaste stalen en non-ferro materialen.

				Snij snelheid	Voeding mm/omw				
Groep	Treksterkte	Hardheid HB	Voorbeeld	Vc m/min	ø 13/17.5	ø 17.5/24.5	ø 24.5/35	ø 35/48	ø 48/88
P1	<530MPa	<125	C22 St37 S 235 JR	35/45	0.2	0.25	0.33	0.42	0.48
P2	>530	<220	C45 / C60 St52 S 355 JR	40/55	0.2	0.25	0.35	0.45	0.55
P3	600/850	<330	42CrMo4 S 355 J 2 G 416mNcr5	30/35	0.18	0.23	0.30	0.38	0.43
P4	850/1400	350/450	42CrMoV4 S 355 K 2 G 1 W 1.2379	20/30	0.15	0.20	0.25	0.30	0.40
P5	600/900	<330	RVS430F	10/15	0.13	0.17	0.23	0.27	0.33
P6	900/1350	350/450	PH 15-7 Mo® 17-4 PH	5/10	0.10	0.15	0.20	0.23	0.25
M1	<600	130/200	304	18/25	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35
M2	600/800	150/230	316	18/25	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35
M3	<800	135/275	Duplex	10/18	0.13	0.17	0.23	0.27	0.33
K1	125/500	120/290	GG-25	45/65	0.25	0.32	0.40	0.45	0.55
K2	<600	130/260	GGG-40	40/55	0.23	0.30	0.37	0.43	0.50
K3	>600	180/350	GTS-45-06	-	-	-	-	-	-
N1	-	-	5083 7075	90/125	0.28	0.35	0.45	0.50	0.60
N2	-	-	G-AlMg 5 Si	50/90	0.23	0.30	0.37	0.43	0.50
N3	-	-	G-AlSi 12	-	-	-	-	-	-
N4	-	-	CuZn 30	50/90	0.23	0.30	0.37	0.43	0.50
N5	-	-	LEXAN	-	-	-	-	-	-
N6	-	-	CFK	-	-	-	-	-	-
S1	500/1200	160/260	Invar	-	-	-	-	-	-
S2	1000/1450	250/450	Stellite®	-	-	-	-	-	-
S3	600/1700	160/450	INCONEL® Hastelloy	-	-	-	-	-	-
S4	900/1600	300/400	Ti Grade 2	-	-	-	-	-	-



PM voor roestvaste stalen

Premium 8% HSS-Co met TiAlN+ met TiN toplayer voor stalen serie 400 roestvaste stalen.

				Snijnsnelheid	Voeding mm/omw				
Groep	Treksterkte	Hardheid HB	Voorbeeld	Vc m/min	ø 13/17.5	ø 17.5/24.5	ø 24.5/35	ø 35/48	ø 48/88
P1	<530MPa	<125	C22 St37 S 235 JR	-	-	-	-	-	-
P2	>530	<220	C45 / C60 St52 S 355 JR	-	-	-	-	-	-
P3	600/850	<330	42CrMo4 S 355 J 2 G 416mNcr5	-	-	-	-	-	-
P4	850/1400	350/450	42CrMoV4 S 355 K 2 G 1 W 1.2379	-	-	-	-	-	-
P5	600/900	<330	RVS430F	10/15	0.13	0.17	0.23	0.27	0.33
P6	900/1350	350/450	PH 15-7 Mo® 17-4 PH	5/10	0.10	0.15	0.20	0.23	0.25
M1	<600	130/200	304	18/25	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35
M2	600/800	150/230	316	18/25	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35
M3	<800	135/275	Duplex	10/18	0.13	0.17	0.23	0.27	0.33
K1	125/500	120/290	GG-25	-	-	-	-	-	-
K2	<600	130/260	GGG-40	-	-	-	-	-	-
K3	>600	180/350	GTS-45-06	-	-	-	-	-	-
N1	-	-	5083 7075	90/125	0.28	0.35	0.45	0.50	0.60
N2	-	-	G-AlMg 5 Si	50/90	0.23	0.30	0.37	0.43	0.50
N3	-	-	G-AlSi 12	-	-	-	-	-	-
N4	-	-	CuZn 30	50/90	0.23	0.30	0.37	0.43	0.50
N5	-	-	LEXAN	-	-	-	-	-	-
N6	-	-	CFK	-	-	-	-	-	-
S1	500/1200	160/260	Invar	-	-	-	-	-	-
S2	1000/1450	250/450	Stellite®	-	-	-	-	-	-
S3	600/1700	160/450	INCONEL® Hastelloy	-	-	-	-	-	-
S4	900/1600	300/400	Ti Grade 2	-	-	-	-	-	-

Snijgegevens en gebruiksaanwijzingen



CS voor stalen en gietijzer

P35 Hardmetaal met TiAlN+ coating voor stalen, serie 300 roestvasten stalen, gietijzer en non-ferro materialen

				Snij snelheid	Voeding mm/omw				
Groep	Treksterkte	Hardheid HB	Voorbeeld	Vc m/min	ø 13/17.5	ø 17.5/24.5	ø 24.5/35	ø 35/48	ø 48/88
P1	<530MPa	<125	C22 St37 S 235 JR	70/100	0.2	0.25	0.33	0.42	0.48
P2	>530	<220	C45 / C60 St52 S 355 JR	80/120	0.2	0.25	0.35	0.45	0.55
P3	600/850	<330	42CrMo4 S 355 J 2 G 416mNcr5	75/90	0.18	0.23	0.30	0.38	0.43
P4	850/1400	350/450	42CrMoV4 S 355 K 2 G 1 W 1.2379	60/80	0.15	0.20	0.25	0.30	0.40
P5	600/900	<330	RVS430F	50/70	0.13	0.17	0.23	0.27	0.33
P6	900/1350	350/450	PH 15-7 Mo® 17-4 PH	30/50	0.10	0.15	0.20	0.23	0.25
M1	<600	130/200	304	50/70	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35
M2	600/800	150/230	316	50/70	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35
M3	<800	135/275	Duplex	30/40	0.13	0.17	0.23	0.27	0.33
K1	125/500	120/290	GG-25	150/250	0.25	0.32	0.40	0.45	0.55
K2	<600	130/260	GGG-40	100/155	0.23	0.30	0.37	0.43	0.50
K3	>600	180/350	GTS-45-06	-	-	-	-	-	-
N1	-	-	5083 7075	90/300	0.28	0.35	0.45	0.50	0.60
N2	-	-	G-AlMg 5 Si	50/200	0.23	0.30	0.37	0.43	0.50
N3	-	-	G-AlSi 12	-	-	-	-	-	-
N4	-	-	CuZn 30	50/150	0.23	0.30	0.37	0.43	0.50
N5	-	-	LEXAN	-	-	-	-	-	-
N6	-	-	CFK	-	-	-	-	-	-
S1	500/1200	160/260	Invar	-	-	-	-	-	-
S2	1000/1450	250/450	Stellite®	-	-	-	-	-	-
S3	600/1700	160/450	INCONEL® Hastelloy	-	-	-	-	-	-
S4	900/1600	300/400	Ti Grade 2	-	-	-	-	-	-



CN voor non-ferro

K15 gepolijst hardmetaal non-ferro materialen en als alternatief voor bijzondere stalen.

				Snijnsnelheid	Voeding mm/omw				
Groep	Treksterkte	Hardheid HB	Voorbeeld	Vc m/min	ø 13/17.5	ø 17.5/24.5	ø 24.5/35	ø 35/48	ø 48/88
P1	<530MPa	<125	C22 St37 S 235 JR	-	-	-	-	-	-
P2	>530	<220	C45 / C60 St52 S 355 JR	-	-	-	-	-	-
P3	600/850	<330	42CrMo4 S 355 J 2 G 416mNcR5	-	-	-	-	-	-
P4	850/1400	350/450	42CrMoV4 S 355 K 2 G 1 W 1.2379	-	-	-	-	-	-
P5	600/900	<330	RVS430F	50/70	0.13	0.17	0.23	0.27	0.33
P6	900/1350	350/450	PH 15-7 Mo® 17-4 PH	30/50	0.10	0.15	0.20	0.23	0.25
M1	<600	130/200	304	50/70	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35
M2	600/800	150/230	316	50/70	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35
M3	<800	135/275	Duplex	30/40	0.13	0.17	0.23	0.27	0.33
K1	125/500	120/290	GG-25	-	-	-	-	-	-
K2	<600	130/260	GGG-40	-	-	-	-	-	-
K3	>600	180/350	GTS-45-06	-	-	-	-	-	-
N1	-	-	5083 7075	90/300	0.28	0.35	0.45	0.50	0.60
N2	-	-	G-AlMg 5 Si	50/200	0.23	0.30	0.37	0.43	0.50
N3	-	-	G-AlSi 12	-	-	-	-	-	-
N4	-	-	CuZn 30	50/150	0.23	0.30	0.37	0.43	0.50
N5	-	-	LEXAN	-	-	-	-	-	-
N6	-	-	CFK	-	-	-	-	-	-
S1	500/1200	160/260	Invar	-	-	-	-	-	-
S2	1000/1450	250/450	Stellite®	-	-	-	-	-	-
S3	600/1700	160/450	INCONEL® Hastelloy	-	-	-	-	-	-
S4	900/1600	300/400	Ti Grade 2	-	-	-	-	-	-

Snijgegevens en gebruiksaanwijzingen



SD vlakke boorplaat, type PSF
Algemene kwaliteit voor stalen en gietijzer.

SD vlakke boorplaat, type PSF

Algemene kwaliteit voor stalen en gietijzer.

				Snij snelheid	Voeding mm/omw				
Groep	Treksterkte	Hardheid HB	Voorbeeld	Vc m/min	ø 13/17.5	ø 17.5/24.5	ø 24.5/35	ø 35/48	ø 48/88
P1	<530MPa	<125	C22 St37 S 235 JR	70/100	0.15	0.20	0.30	0.38	0.45
P2	>530	<220	C45 / C60 St52 S 355 JR	80/120	0.15	0.20	0.30	0.40	0.50
P3	600/850	<330	42CrMo4 S 355 J 2 G 416mNcR5	75/90	0.15	0.20	0.27	0.35	0.40
P4	850/1400	350/450	42CrMoV4 S 355 K 2 G 1 W 1.2379	60/80	0.10	0.15	0.20	0.25	0.35
P5	600/900	<330	RVS430F	18/25	0.10	0.15	0.20	0.24	0.30
P6	900/1350	350/450	PH 15-7 Mo® 17-4 PH	18/25	0.10	0.15	0.20	0.23	0.25
M1	<600	130/200	304	18/25	0.12	0.17	0.20	0.27	0.32
M2	600/800	150/230	316	18/25	0.12	0.17	0.20	0.27	0.32
M3	<800	135/275	Duplex	10/18	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30
K1	125/500	120/290	GG-25	45/65	0.25	0.32	0.40	0.45	0.55
K2	<600	130/260	GGG-40	40/55	0.23	0.30	0.37	0.43	0.50
K3	>600	180/350	GTS-45-06	-	-	-	-	-	-
N1		-	5083 7075	90/125	0.28	0.35	0.45	0.50	0.60
N2		-	G-AlMg 5 Si	50/90	0.20	0.27	0.35	0.40	0.46
N3		-	G-AlSi 12	-	-	-	-	-	-
N4		-	CuZn 30	50/90	0.20	0.27	0.35	0.40	0.46
N5		-	LEXAN	-	-	-	-	-	-
N6		-	CFK	-	-	-	-	-	-
S1	500/1200	160/260	Invar	-	-	-	-	-	-
S2	1000/1450	250/450	Stellite®	-	-	-	-	-	-
S3	600/1700	160/450	INCONEL® Hastelloy	-	-	-	-	-	-
S4	900/1600	300/400	Ti Grade 2	-	-	-	-	-	-

Richtlijnen voor diepe gaten boren

Instructie voor het boren met lange boorhouders.

Voor alle boorhouders aangemerkt met pilot: ⚠

Stap	Fase	Beschrijving	Diepte	Toeren	Voeding	Koeling
1	Startgat	Met een korte boor een startgat creëren met dezelfde boordiameter en tophoek als de lange boor.	1xD / 2xD	100%	100%	Aan
2	Intreden	Bij een maximumsnelheid van 50 o.p.m. laat de boor inlopen tot 1 à 2 mm van de bodem van het startgat.	-1 a 2 mm	0 / 50 o.p.m.	500mm/min	Aan
3	Aanboren	Boor de startboring 1xD dieper.	1xD	50%	75%	Aan
4	Diepboren	Vanaf 1xD dieper geboord te hebben, de voeding en toerental aanpassen naar waarden volgens tabel snijgegevens. Bij langspanige materialen kan een spannen lossende cyclus noodzakelijk zijn.	Maximaal	100%	100%	Aan
5	Doorboren	Bij het doorbreken van de het materiaal, vroegtijdig snijgegevens reduceren.	Max 2mm	50%	25%	Aan
6	Terughalen	Zonder koeling met gereduceerd toerental de boor terug halen.	Maximaal	50 o.p.m.	500mm/min	Aan

GIDS VOOR HET OPLOSSEN VAN PROBLEMEN

Probleem	Oorzaak	Mogelijk oplossing
Hoek slijtage	Verkeerd uitgelijnde spindel.	• Uitlijnen spindel t.o.v. boring. • Pilotgat boren met dezelfde tophoek als de Becut boorplaat uitvoeren.
Hoge flankenslijtage	Lage koelvloeistof druk of lage koelvloeistof volume.	• Verhoog koeldruk en/of het koelmiddel volume. • Verlaag de snijsnelheid.
	Snijnsnelheid te hoog.	• Verlaag de snijsnelheid. • Gebruik een andere coating. • Gebruik een hardmetaal boorplaat. • Gebruik een specifieke boorplaat.
Hoge snijkant slijtage	Lage koelvloeistof druk of lage koelvloeistof volume.	• Verhoog koeldruk en/of het koelmiddel volume. • Verlaag de snijsnelheid.
	Snijnsnelheid te hoog.	• Verlaag de snijsnelheid, raadpleeg snijgegeven tabel. • Gebruik een andere coating. • Gebruik een hardmetaal boorplaat. • Gebruik een specifieke boorplaat.
	Te hoge voeding.	• Voeding verlagen, raadpleeg snijgegeven tabel. • Gebruik een specifieke boorplaat.
	Slechte spaanbeheersing.	• Verlaag de voedingssnelheid om de juiste spaanafvoer te verkrijgen. • Maak gebruik van een spaanbreek cyclus. • Verlaag de snijsnelheid. • Verhoog koeldruk en/of het koelmiddel volume.
Blauwe spanen	Lage koelvloeistof druk of lage koelvloeistof volume.	• Verhoog koeldruk en/of het koelmiddel volume. • Verlaag de snijsnelheid.
Uitbrokkelen van de boorplaat	Gebruik van instabiele machines o.a. radiaalboren.	• Verhoog koeldruk en/of het koelmiddel volume. • Verlaag de snijsnelheid.
	Gebruik van instabiele opspanning.	• Zorg voor extra ondersteuning van het werkstuk. • Verminder de voeding om binnen de fysieke grenzen van de machine te blijven. • Gebruik HSS boorplaat i.p.v. hardmetaal.

Probleem	Oorzaak	Mogelijk oplossing
Snijkantsopbouw (koudlas)	Lage koelvloeistof druk of lage koelvloeistof volume	• Lage koelvloeistof druk of lage koelvloeistof volume. • Verlaag de snijsnelheid. • Maak gebruik van een andere coating.
Spaan ophoping	Lage koelvloeistof druk of lage koelvloeistof volume.	• Verhoog koeldruk en/of het koelmiddel volume. • Verlaag de snijsnelheid.
	Slechte spaanbeheersing.	• Verlaag de voedingssnelheid om de juiste spaanafvoer te verkrijgen. • Maak gebruik van een spaanbreek cyclus. • Verlaag de snijsnelheid. • Verhoog koeldruk en/of het koelmiddel volume.
Uitbrokkelen van het boorplaat center	Te lange boorhouder	• Kies een kortere boorhouder. • Pilotgat boren met dezelfde tophoek als de Becut boorplaat uitvoeren.
	Gebruik van instabiele machines o.a. radiaalboren	• Uitlijnen spindel t.o.v. boring. • Pilotgat boren met dezelfde tophoek als de Becut boorplaat uitvoeren. • Gebruik HSS boorplaat i.p.v. hardmetaal. • Gebruik een specifieke HSS boorplaat.
	Gebruik van instabiele opspanning.	• Zorg voor extra ondersteuning van het werkstuk. • Verminder de voeding om binnen de fysieke grenzen van de machine te blijven. • Gebruik HSS boorplaat i.p.v. hardmetaal.
	Verkeerd uitgelijnde spindel.	• Zorg voor extra ondersteuning van het werkstuk. • Verminder de voeding om binnen de fysieke grenzen van de machine te blijven. • Gebruik HSS boorplaat i.p.v. hardmetaal.
Beschadigde of gebroken gereedschappen	Starten op een hellend of bol oppervlak.	• Zorg voor een vlak booroppervlak bijvoorbeeld door een vlak te frezen. • Maak een pilotgat met een extra korte boorhouder.
	Verkeerd uitgelijnde spindel.	• Uitlijnen spindel t.o.v. boring. • Pilotgat boren met dezelfde tophoek als de Becut boorplaat uitvoeren.
	Gebruik van instabiele machines o.a. radiaalboren	• Uitlijnen spindel t.o.v. boring. • Pilotgat boren met dezelfde tophoek als de Becut boorplaat uitvoeren. • Gebruik HSS boorplaat i.p.v. hardmetaal. • Gebruik een specifieke HSS boorplaat.
	Gebruik van instabiele opspanning.	• Zorg voor extra ondersteuning van het werkstuk. • Verminder de voeding om binnen de fysieke grenzen van de machine te blijven. • Gebruik HSS boorplaat i.p.v. hardmetaal.

GIDS VOOR HET OPLOSSEN VAN PROBLEMEN

Probleem	Oorzaak	Mogelijk oplossing
Trilling van de boor	Gebruik van instabiele machines o.a. radiaalboren.	• Uitlijnen spindel t.o.v. boring. • Pilotgat boren met dezelfde tophoek als de Becut boorplaat uitvoeren. • Gebruik HSS boorplaat i.p.v. hardmetaal. • Gebruik een specifieke HSS boorplaat.
	Gebruik van instabiele opspanning.	• Zorg voor extra ondersteuning van het werkstuk. • Verminder de voeding om binnen de fysieke grenzen van de machine te blijven. • Gebruik HSS boorplaat i.p.v. hardmetaal.
	Verkeerd uitgelijnde spindel.	• Uitlijnen spindel t.o.v. boring. • Pilotgat boren met dezelfde tophoek als de Becut boorplaat uitvoeren.
Machinevermogen niet toereikend.	Lage koelvloeistof druk of lage koelvloeistof volume.	• Verhoog koeldruk en/of het koelmiddel volume. • Verlaag de snijsnelheid.
	Slechte spaanbeheersing.	• Verlaag de voedingssnelheid om de juiste spaanafvoer te verkrijgen. • Maak gebruik van een spaanbreek cyclus. • Verlaag de snijsnelheid. • Verhoog koeldruk en/of het koelmiddel volume.
Rondheid boring buiten tolerantie	Starten op een hellend of bol oppervlak.	• Zorg voor een vlak booroppervlak bijvoorbeeld door een vlak te frezen. • Maak een pilotgat met een extra korte boorhouder.
	Gebruik van instabiele machines o.a. radiaalboren.	• Uitlijnen spindel t.o.v. boring. • Pilotgat boren met dezelfde tophoek als de Becut boorplaat uitvoeren. • Gebruik HSS boorplaat i.p.v. hardmetaal. • Gebruik een specifieke HSS boorplaat.
	Gebruik van instabiele opspanning.	• Zorg voor extra ondersteuning van het werkstuk. • Verminder de voeding om binnen de fysieke grenzen van de machine te blijven. • Gebruik HSS boorplaat i.p.v. hardmetaal.
Te grote boring	Verkeerd uitgelijnde spindel.	• Uitlijnen spindel t.o.v. boring. • Pilotgat boren met dezelfde tophoek als de Becut boorplaat uitvoeren.

Probleem	Oorzaak	Mogelijk oplossing
Aanvang boring te groot	Te lange boorhouder.	• Kies een kortere boorhouder. • Pilotgat boren met dezelfde tophoek als de Becut boorplaat uitvoeren.
	Verkeerd uitgelijnde spindel.	• Uitlijnen spindel t.o.v. boring. • Pilotgat boren met dezelfde tophoek als de Becut boorplaat uitvoeren.
	Starten op een hellend of bol oppervlak.	• Zorg voor een vlak booroppervlak bijvoorbeeld door een vlak te frezen. • Maak een pilotgat met een extra korte boorhouder.
	Verkeerd uitgelijnde spindel.	• Uitlijnen spindel t.o.v. boring. • Pilotgat boren met dezelfde tophoek als de Becut boorplaat uitvoeren.
Matige kwaliteit boringswand	Gebruik van instabiele opspanning.	• Zorg voor extra ondersteuning van het werkstuk. • Verminder de voeding om binnen de fysieke grenzen van de machine te blijven. • Gebruik HSS boorplaat i.p.v. hardmetaal.
	slechte spaanbeheersing.	• Verlaag de voedingssnelheid om de juiste spaanafvoer te verkrijgen. • Maak gebruik van een spaanbreek cyclus. • Verlaag de snijsnelheid. • Verhoog koeldruk en/of het koelmiddel volume.
	Lage koelvloeistof druk of lage koelvloeistof volume.	• Verhoog koeldruk en/of het koelmiddel volume. • Verlaag de snijsnelheid.
	Koelmiddel niet geschikt voor toepassing.	• Ander koelmiddel gebruiken.

AANVRAAG FORMULIER DEMO-GARANT levering

BECUT® garandeert de toepassing van de spade drill gereedschappen uit deze catalogus indien onderstaand formulier is ingevuld.



BECUT® - Guaranty voor spade drill boren

1/2

Firmanaam		Tel.Nr.	
Contactpersoon		E-Mail	
Expert		Ordernummer	

GEGEVENS BEWERKING EN MATERIAAL

Materiaal		Werkst.Nr.	
Treksterkte	N/mm ²	Hardheid	HRC
Materiaal conditie	☐ Vlak ☐ Rond ☐ Gegoten ☐ Gewalst ☐ Gestapeld		
Opspanning	☐ Stabiel ☐ Normaal ☐ Instabiel		
Gegevens boring	☐ Doorlopend ☐ Blind ☐ Kruisboringen		
	☐ Schuin uitredend ☐ Getrapte boring		
Diameter	mm	Diepte	mm
Tolerantie	mm	Ruwheid	☐ Ra ☐ Rz
Productie aantallen	Boringen per werkstuk	Werkstukken per jaar of serie	

MACHINE

Machinetype	☐ Bewerkings centrum ☐ Draaibank ☐ Radiaalboor machine		
	☐ Portaal machine ☐ Tap-boor centrum ☐ Multi Spindel		
	☐ Langgat boormachine ☐ Anders, namelijk		
Merk machine	Model		
Besturing	☐ CNC ☐ NC ☐ Conventioneel		
Spindel	☐ Horizontaal ☐ Verticaal		
Gereedschap	☐ Stationair ☐ Roterend		
Beschikbaar spindel vermogen	Kw	Beschikbare voeding	Newton
Maximale snelheid	Omw/min	M/min	
Gewenste gereedschap opname	☐ Cilindrisch ☐ Cil. met spanvlak ☐ Morse Konus		
Soort koeling	☐ Emulsie ☐ Olie ☐ Lucht		
	☐ Minimaal smering ☐ Droog		
Koeldruk en flow	Bar	Ltr/min	
Koeling	☐ Inwendig ☐ Uitwendig	Smering	
Kostprijs	€ Machine per uur		



BECUT[®] - Guaranty voor spade drill boren

2/2

HUIDIGE BEWERKINGS GEGEVENS

Merk huidige boor			Model		
Uitvoering			Kwaliteit		
Type boor	☐ Spiraalboor	☐ Gesoldeerde kop	☐ Verwisselbare boorpunt		
	☐ U-boor	☐ Kanonboor	☐ Anders:		
Soort boor	☐ HSS	☐ Hardmetaal	☐ Anders:		
Coating	☐ Ongecoat	☐ TiN	☐ TiCN		
	☐ TiAlN	☐ AM200	☐ Anders:		
Kostprijs huidig gereedschap	€	Boorplaat	€	Houder	Standtijd houder
Herslijpbaar	☐ Ja	☐ Nee		Aantal keer mogelijk	Slijpprijs
Huidige snijsnelheid		Omw/min		M/min	
Huidige voeding		mm/omw		mm/min	
Standtijd nieuw gereedschap		Boringen		Meter	
Standtijd geslepen gereedschap		Boringen		Meter	
Wisseltijden		sec gereedschapswissel		sec instellen gereedschaplengte	
Reden wijziging	☐ Standtijd verhogen	☐ Spaanbeheersing	☐ Gereedschapbreuk		
	☐ Trilling	☐ Boringstolerantie	☐ Rechtheid boring		
	☐ Oppervlakteruwheid	☐ Braamvorming	☐ Nieuwe applicatie		
Wat bepaald succesvolle test	☐ Verlaging productietijd	☐ Betere spaanvorming	☐ Veiliger proces		
	☐ Langere standtijd	☐ Lagere kostprijs	☐ Anders:		

Opmerking(en)

CUSTOMIZED PRODUCTS



BECCUT[®]
BEST EUROPEAN CUTTING TOOLS



uw dealer

WWW.BECUT.EU

Hoofdkantoor Nederland Algemeen contact: info@becut.eu Technische ondersteuning: support@becut.eu