

Verspanings parameters *Cutting Data*

Mat.	ØD	Vc M/min	Z	Max. contacthoek Max. contactangle	ap mm	fz mm ae= 5% x D	fz mm ae= 10% x D	fz mm ae= 15% x D	hm* mm
S1.1 Pure Titanium Ti99,5 / Ti Grade 1	3.0	150	5	40°	14	0.030	0.010	0.005	0.002
	4.0	150	5	40°	15	0.040	0.020	0.010	0.003
	5.0	150	5	40°	16	0.050	0.030	0.020	0.005
	6.0	150	5	40°	19	0.060	0.040	0.030	0.010
	8.0	150	5	40°	25	0.070	0.050	0.040	0.015
	10.0	150	5	40°	31	0.090	0.060	0.040	0.015
	12.0	150	5	40°	37	0.110	0.080	0.070	0.025
	16.0	150	5	40°	49	0.157	0.111	0.090	0.035
	20.0	150	5	40°	61	0.220	0.150	0.130	0.049
S1.2 Titanium alloys Ti Grade 3 & 4	3.0	130	5	40°	14	0.030	0.010	0.005	0.002
	4.0	130	5	40°	15	0.040	0.020	0.010	0.003
	5.0	130	5	40°	16	0.050	0.030	0.020	0.005
	6.0	130	5	40°	19	0.060	0.040	0.030	0.010
	8.0	130	5	40°	25	0.070	0.050	0.040	0.015
	10.0	130	5	40°	31	0.090	0.060	0.040	0.015
	12.0	130	5	40°	37	0.110	0.080	0.070	0.025
	16.0	130	5	40°	49	0.157	0.111	0.090	0.035
	20.0	130	5	40°	61	0.220	0.150	0.130	0.049
S1.3 Titanium alloys TiAl6V4 / Grade 5	3.0	110	5	40°	14	0.010	0.005	0.005	0.004
	4.0	110	5	40°	15	0.020	0.010	0.010	0.006
	5.0	110	5	40°	16	0.030	0.020	0.020	0.008
	6.0	110	5	40°	19	0.040	0.030	0.030	0.010
	8.0	110	5	40°	25	0.050	0.040	0.030	0.012
	10.0	110	5	40°	31	0.070	0.050	0.040	0.015
	12.0	110	5	40°	37	0.080	0.060	0.050	0.019
	16.0	110	5	40°	49	0.117	0.083	0.070	0.026
	20.0	110	5	40°	61	0.160	0.120	0.090	0.036
S2.2 Inconel 625	3.0	90	5	40°	14	0.010	0.005	0.005	0.004
	4.0	90	5	40°	15	0.020	0.010	0.010	0.006
	5.0	90	5	40°	16	0.030	0.020	0.020	0.008
	6.0	90	5	40°	19	0.040	0.030	0.030	0.010
	8.0	90	5	40°	25	0.050	0.040	0.030	0.012
	10.0	90	5	40°	31	0.070	0.050	0.040	0.015
	12.0	90	5	40°	37	0.080	0.060	0.050	0.019
	16.0	90	5	40°	49	0.117	0.083	0.070	0.026
	20.0	90	5	40°	61	0.160	0.120	0.090	0.036
S2.3 Inconel 718	3.0	70	5	40°	14	0.010	0.005	0.005	0.004
	4.0	70	5	40°	15	0.020	0.010	0.010	0.006
	5.0	70	5	40°	16	0.030	0.020	0.020	0.008
	6.0	70	5	40°	19	0.040	0.030	0.030	0.010
	8.0	70	5	40°	25	0.050	0.040	0.030	0.012
	10.0	70	5	40°	31	0.070	0.050	0.040	0.015
	12.0	70	5	40°	37	0.080	0.060	0.050	0.019
	16.0	70	5	40°	49	0.117	0.083	0.070	0.026
	20.0	70	5	40°	61	0.160	0.090	0.090	0.036

*hm= gemiddelde spaandikte
*hm= average chip thickness



Trochiodal Max Ap
and Ae max 15%

